PÔLE FORMATION UIMM ALSACE

L'ALTERNANCE
DANS LES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE

Guide des formations
du NIVEAU CAP au diplôme d'INGÉNIEUR 2024

CFAI Alsace

APPRENTISSAGE
& PROFESSIONNALISATION

UIMM
PÔLE FORMATION
Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

formation-industries-alsace.fr

Sommaire

Comment Postuler au Pôle formation UIMM Alsace ? 4
Chiffres clés 5
Le contrat d'apprentissage 6
Parcours des formations en alternance 7
Les atouts en 10 points du Pôle Formation UIMM Alsace 8-9
Comment découvrir les métiers de l'industrie ? 10-11
Pourquoi intégrer le Pôle Formation UIMM Alsace ? 12

nos métiers

MAINTENANCE INDUSTRIELLE & PRODUCTION

TITRE PRO TPI – Technicien de Production Industrielle 13
NOUVEAU **TITRE PRO CAIC** – Conducteur d'Appareils de l'Industrie Chimique 14
BAC PRO MSPC – Maintenance des Systèmes de Production Connectés 15
BTS MS – Maintenance des Systèmes - option Systèmes de Production 16
LICENCE PRO MaSIPE – Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie - Parcours Maintenance Industrielle 17
NOUVEAU **BACHELOR MA** – Maintenance Avancée 18

PRODUCTIQUE, MÉCANIQUE & USINAGE

TITRE PRO FRPM – Fraiseur en Réalisation de Pièces Mécaniques 19
TITRE PRO TRPM – Tourneur en Réalisation de Pièces Mécaniques 20
TITRE PRO ORUAO – Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur 21
TITRE PRO TUAO – Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur 22
BAC PRO TRPM – Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques 23
BTS CPI – Conception de Produits Industriels 24
BTS CPRP – Conception des Processus de Réalisation de Produits 25
LICENCE PRO CAPPI – Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels - Parcours Innovation Produit/Process 26
NOUVEAU **BACHELOR IP** – Intégration des Procédés 27
INGÉNIEUR en Mécanique 28
INGÉNIEUR en Mécatronique, Parcours Franco-Allemand 29

CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE & SOUDAGE

TITRE PRO SAI – Soudeur Assembleur Industriel 30
BAC PRO TCI – Technicien en Chaudronnerie Industrielle 31
MC TS – Mention Complémentaire Technicien en Soudage 32
BTS CRCI – Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle 33
NOUVEAU **LICENCE PRO CACI – Gestion de la production industrielle** – Parcours Chargé d'affaires en Chaudronnerie industrielle 34

ORGANISATION & PERFORMANCE INDUSTRIELLE

BTS ATI – Assistance Technique d'Ingénieur 35
BACHELOR RPI – Responsable Performance Industrielle 36
INGÉNIEUR en Génie Industriel 37

INFORMATIQUE & RÉSEAUX, AUTOMATISME, ROBOTIQUE

BTS CRSA – Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques 38

BTS CIEL – Cybersécurité, Informatique et réseaux, Électronique - option Informatique et Réseaux 39

BTS SIO – Services Informatiques aux Organisations - option Solutions d'infrastructures, Systèmes et Réseaux 40

LICENCE PRO SARII – Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle
- option Intégration Robotique Industrielle ou option Électricité et Automatismes 41

LICENCE INFORMATIQUE - option Cybersécurité 42

INGÉNIEUR en Électronique et Systèmes Numériques 43

INGÉNIEUR en Informatique et Systèmes d'Information 44

INGÉNIEUR en Informatique et Réseaux 45

ÉLECTROTECHNIQUE & ÉNERGIE

BAC PRO MELEC – Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés 46

MC TER – Mention Complémentaire Technicien en Énergies Renouvelables
Option A Énergie Électrique / Option B Énergie Thermique 47

BTS ET – Électrotechnique 48

LICENCE PRO MEE – Métiers de l'Électricité et de l'Énergie – Option Chargé d'Affaires des Installations Électriques 49

INGÉNIEUR en Génie Électrique 50

INGÉNIEUR en Génie Thermique, Energétique et Environnement 51

MANAGEMENT & RH

NOUVEAU **BACHELOR RH et PAIE** – Chargé(e) de Développement en Ressources Humaines 52

NOUVEAU **MASTER 2 IA** – Ingénierie d'Affaires - EM Strasbourg Business School 53

Notes 54

Nos principaux partenaires 55

Centre de Mulhouse - La Maison de l'Industrie

Centre de Colmar

Centre de Strasbourg - Eckbolsheim

Centre de Reichshoffen

COMMENT POSTULER au Pôle formation UIMM Alsace ?

1

Créez un compte candidat sur formation-industries-alsace.fr cliquer sur le bouton "candidature alternance"

ou scannez le QR-code ci-contre

Pour obtenir vos code et identifiant et pouvoir compléter votre dossier, joindre :

- **obligatoirement un CV**
- la lettre de motivation pour la formation*
- les bulletins des 2 dernières années de formation*
- le relevé de notes des examens*

**Possibilité de joindre ultérieurement*

Les candidats BTS devront s'inscrire également sur : **parcoursup.fr**

Les candidats ingénieurs devront s'inscrire sur : **itii-alsace.fr**

2

Présentez-vous à l'entretien de motivation et/ou passer les tests d'admissibilité au Pôle formation UIMM Alsace.
Pour cela...

3

...prenez rendez-vous sur BOOKME !

Lorsque votre dossier sera complet, un lien vous sera envoyé pour que vous puissiez prendre rendez-vous en toute autonomie.

Mêmes code et identifiant que lorsque vous avez rempli votre dossier de candidature.

PROCESSUS DE PRISE DE RENDEZ-VOUS :

- **Le dossier est complet**
- **BOOKME lance le processus de notification**
- **Le candidat se connecte à BOOKME et choisit un créneau**
- **Mail et sms de convocation**
- **Rappel du rendez-vous à J-1**

800 entretiens programmés en 2023

Faciliter l'intégration en formation des personnes en situation de handicap est l'un des engagements du Pôle formation UIMM Alsace.

Au-delà de la mise en conformité de nos locaux, un référent handicap est à votre disposition pour vous accueillir et pour :

- analyser votre demande et vous orienter
- proposer des solutions adaptées et personnalisées
- aménager et coordonner les sessions d'examen
- accompagner tout au long du parcours
- conseiller et diriger vers les acteurs locaux spécialistes du handicap

Bon à savoir...

Durant la recherche d'une entreprise d'accueil, il est vivement conseillé de rester en contact régulier avec le chargé de recrutement rattaché au centre où se déroule votre formation.

BOOKME

BOOKME est une plateforme web dédiée à la prise de rendez-vous qui

BOOKME, le "doctolib" des rencontres entre les alternants et leur organisme de formation

- **permet aux candidats de choisir ses créneaux de rdv en autonomie**
- **automatise le suivi et les relances des candidats**
- **confirme la prise de rendez vous**

4

Après confirmation de votre admissibilité, vous pourrez directement postuler aux offres entreprises que nous vous transmettrons via votre compte candidat.

CHIFFRES CLÉS

71%
d'insertion professionnelle*
en 2023

1510
apprenants
en 2023

90%
de réussite aux examens
en 2023

4000
Personnes formées
en 2023

1250
Entreprises partenaires
en 2023

Nos taux de réussite en 2023 par diplômes

Mention complémentaire	83%
Titre professionnel	100%
BAC PRO	88%
BTS	89%
Licence	99%
Titre Ingénieur	90%

Si vous souhaitez connaître les résultats d'une formation spécifique, contactez-nous.

* Mis à jour en décembre 2023
Pour en savoir plus :
InserJeunes.fr

LE CONTRAT d'apprentissage

Présentation

- **Un contrat de travail de type particulier** conclu entre un jeune et une entreprise prévoyant des périodes de formation.
- Une durée de **6 mois à 3 ans**.
- **Des alternances** entre le CFAI Alsace et une entreprise.
- **S'adresse aux jeunes de 15 à 29 ans révolus**.
- Permet d'obtenir **un diplôme ou un titre à finalité professionnelle**.
- **Une période d'essai** de 45 jours, consécutifs ou non, de formation pratique en entreprise.
- **Un encadrement par un maître d'apprentissage** justifiant d'une expérience professionnelle, d'un niveau d'études et de compétences pédagogiques.
- **Un statut de salarié** (rémunération, congés payés, protection sociale...).
- L'apprentissage relève de la formation initiale et **concerne toutes les entreprises**.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Une validation partielle ou totale de Certificats de Compétences Professionnelles (CCP) est possible.

Rémunération

En pourcentage du SMIC ou du minimum conventionnel selon l'âge et l'année de formation.

	Moins de 18 ans	18 à 20 ans	21 à 25 ans	26 à 29 ans
1ère année	27%	43%	53%	100%
2ème année	39%	51%	61%	100%
3ème année	55%	67%	78%	100%

Convention collective de la métallurgie

	Moins de 18 ans	18 à 25 ans	26 à 29 ans
1ère année	35%	55%	100%
2ème année	45%	65%	100%
3ème année	55%	80%	100%

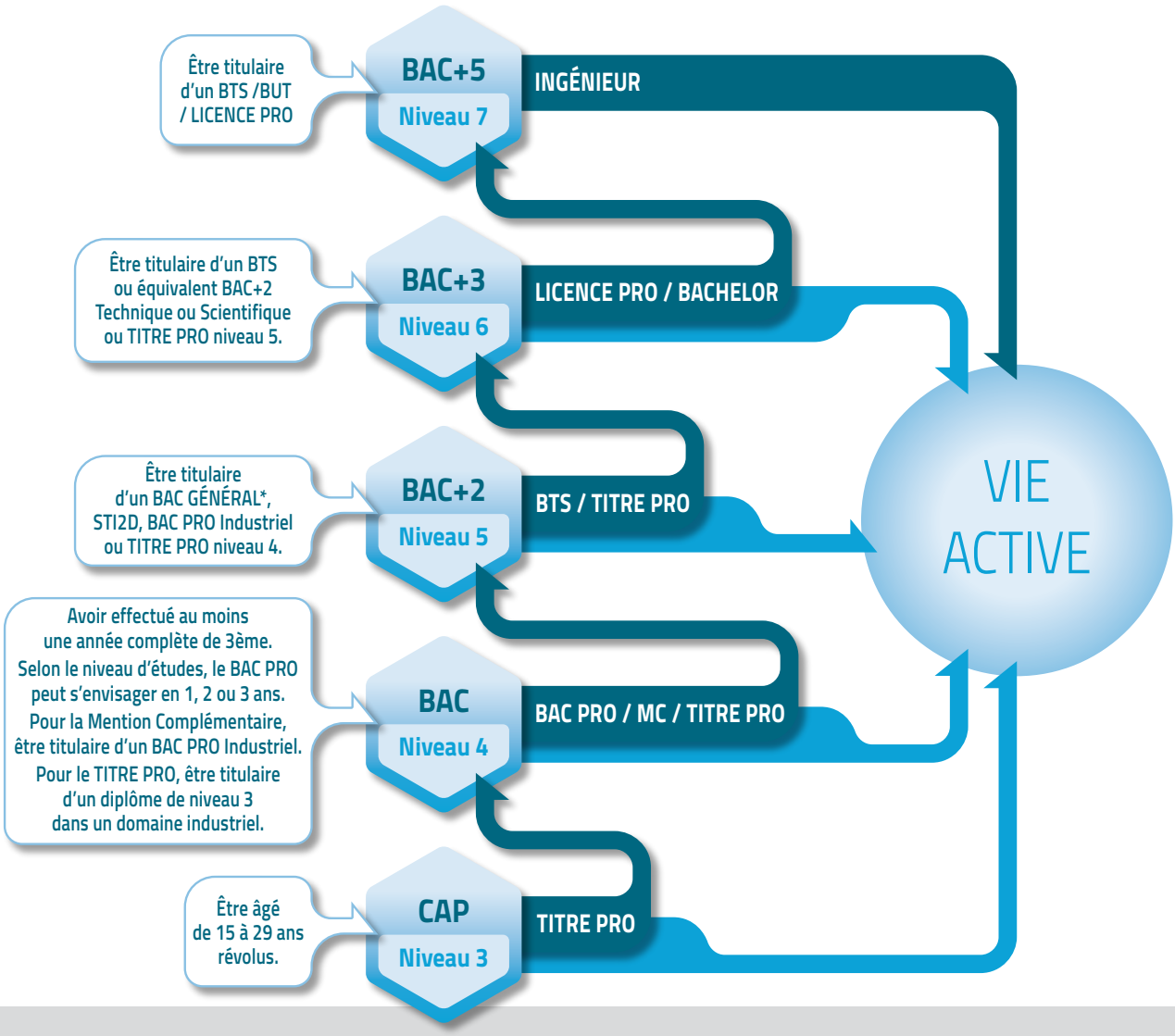
Le salaire des apprentis en Mention Complémentaire est égal à celui de sa dernière année d'apprentissage, majoré de 15 points.

Les apprentis majeurs rémunérés à plus de 78% du SMIC sont éligibles à la Prime d'Activité.
Voir sur le site **www.caf.fr**

Parcours en 3 ans

BTS, suivi d'une Licence ou d'un Bachelor

PARCOURS DES FORMATIONS en alternance



*BAC GÉNÉRAL dominante mathématiques ; numérique et sciences ; informatique ; sciences de l'ingénieur

LES ATOUTS EN 10 POINTS du Pôle formation UIMM Alsace

Worldskills 2023

1 Une offre de formation complète

du niveau CAP au diplôme d'ingénieur en passant par la licence ou le Bachelor.

2 Nous organisons diverses manifestations qui permettent de découvrir les métiers de l'industrie

à voir en page 10 du Guide, Tech Lab, Immersion, portes ouvertes, Job dating...

3 Des plateaux techniques modernes et innovants

Le Pôle formation UIMM Alsace veille à ce que ses centres de formation soient modernes.

Nos formations en apprentissage sont ainsi en perpétuelle évolution, en accord avec les besoins de nos entreprises industrielles

4 L'expérience au service des apprenants

Femmes et hommes de terrain, nos formateurs représentent, par leurs technicités et leurs compétences à transmettre, l'un des atouts majeurs de notre centre de formation. Issus de l'industrie, nos formateurs combinent l'approche théorique à la réalité du terrain. Les apprenants ou apprentis acquièrent ainsi les bases du métier mais aussi de nombreux conseils et retours d'expérience qui leur permettent de mettre à profit leurs connaissances dans l'exercice de leur futur métier.

Journée d'intégration à Strasbourg

5 Un service d'accompagnement complet depuis la candidature jusqu'à la signature du contrat

- une plateforme pour candidater : **https://candidature-cfai-alsace.hub3e.com/**
- organisation d'entretiens de motivation avec les formateurs ou le service recrutement pour vérifier la motivation et le choix d'orientation
- accompagnement et mise en relation individualisée avec les entreprises qui recrutent dans la filière choisie **(inutile d'avoir une entreprise pour s'inscrire, le service recrutement vous soutient dans vos démarches)**

  + 1250 entreprises partenaires
  + 1700 offres chaque année
- suivi de l'évolution de la recherche d'entreprise individualisée
- aide à la préparation des entretiens de motivation à travers l'organisation d'ateliers techniques de recherche d'entreprise (en visio-conférence ou en présentiel)
- organisation d'un Job dating en présence de nos entreprises partenaires qui recrutent
- accompagnement jusqu'à la signature du contrat avec une entreprise.

6 Des moments conviviaux, des espaces pauses agréables

Organisation de journées de détente (journées d'intégration, tournois sportifs, BDE, etc.) ; des espaces de travail pour stimuler la créativité, favoriser la collaboration et se plonger au cœur de l'industrie (Olympiades des métiers).

7 Des groupes de classe à taille idéale pour travailler

Afin de permettre aux apprentis de travailler dans des conditions optimum, les groupes se situent entre 12 et 24 personnes maximum.

8 Un département innovation pour une pédagogie innovante

Développement de nouvelles méthodes d'apprentissage (présentiel, en autonomie, à distance), intégration des ressources digitales (serious game, réalité virtuelle, réalité augmentée), accès à des ressources numériques (easi), individualisation des parcours (préparation aux concours d'ingénieur, renforcement des langues, bureautique, parcours découverte IDF...).

9 Une Proximité entreprise et centre de formation

Un responsable de section et un tuteur en entreprise, un lien fort avec la branche de la métallurgie (UIMM).

10 La force d'un réseau DATALUMNI

Le Pôle formation UIMM Alsace a lancé depuis peu **DATALUMNI, son réseau d'anciens**, accessible aux anciens et nouveaux apprentis.

Au programme : mentorat, offres d'emploi de nos entreprises partenaires, actualités, service de messagerie interne, événements...

Journée d'intégration à Reichshoffen

COMMENT DÉCOUVRIR les métiers de l'industrie ?

Odyssée de l'industrie

Conçue autour de **manipulations pédagogiques**, de **jeux digitaux** et d'**animations vidéo**, l'Odyssée de l'industrie vise à faire découvrir la diversité des métiers de l'Industrie : de la conception à la fabrication industrielle.

Cette aventure interactive s'organise autour de plusieurs familles de métiers : Conception industrielle, Usinage, Électrotechnique, Chaudronnerie-Soudage, Automatisme-Robotique, Maintenance.

Au terme du parcours, animé par un professionnel, un scoring personnalisé permet à chacun de détecter les métiers qui lui ressemblent.

Techlab

Pas encore d'idée précise pour votre orientation ? Venez découvrir les métiers de l'industrie de façon pratique.

Encadré par un formateur issu de l'industrie, vous évoluerez au cœur de nos plateaux techniques et pourrez tester les gestes professionnels du domaine choisi : Chaudronnerie, Electrotechnique, Maintenance, Usinage…

Retrouvez les dates et informations de nos différents événements sur notre site internet :

découvrir les métiers de l'industrie

Immersion dans nos centres de formations

Sous convention avec votre établissement scolaire (particulièrement les collèges), il est possible de faire une immersion dans nos centres durant un ou plusieurs jours.

Contacter le service recrutement pour plus d'informations : voir coordonnées au dos du guide.

Portes Ouvertes

Des journées Portes Ouvertes sont organisées dans nos 4 centres de formation tout au long de l'année. Elles permettent aux visiteurs de découvrir nos installations, nos équipements ainsi que la vie des centres.
Des démonstrations et des animations technologiques sont également proposées par les apprentis et les formateurs.

- **Samedi 10 février 2024 de 8h30 à 12h30**
- **Samedi 16 mars 2024 de 8h30 à 12h30**

JOB DATINGS

Venez rencontrer des entreprises qui recrutent

Des Job Datings sont également organisés entre avril et mai. L'objectif est de permettre aux futurs apprentis de rencontrer des entreprises qui recrutent.

Et aussi...

Interventions dans votre établissement

Sous forme de Forum des métiers ou d'une présentation en classe.

Découverte pour vos équipes pédagogiques

Rencontres dans nos locaux pour permettre aux professeurs de découvrir les métiers industriels via un temps d'échange, une visite de nos plateaux techniques ou encore des ateliers pratiques.

Vous êtes intéressé ? Contactez-nous !

Haut-Rhin : Estelle Schmidt - 06 85 70 33 06
estelle.schmidt@formation-industries-alsace.fr

Bas-Rhin : Florine Meyer - 07 71 32 31 16
florine.meyer@formation-industries-alsace.fr

POURQUOI INTÉGRER
le Pôle formation UIMM Alsace ?

Le Pôle formation UIMM Alsace forme les jeunes, des demandeurs d'emploi aux métiers techniques de l'Industrie par la voie de l'alternance (apprentissage & professionnalisation).

Choisir l'alternance, c'est choisir la voie de l'excellence ! En ce sens, vous apprenez un métier tout en étant rémunéré.

Vous pouvez faire un cursus complet du Bac pro au diplôme d'ingénieur.

Les formations sont prises en charges par les opérateurs de compétences, il n'y a donc pas de frais pour les apprentis.

Avec 71% d'insertion professionnelle, nos formations offrent de véritables perspectives d'emploi aux jeunes et permettent aux entreprises de former et recruter des collaborateurs qualifiés.

Ateliers Techniques de Recherche d'Entreprises

Animés par les chargés de recrutement, ces ateliers permettent aux candidats de bénéficier d'un coaching pour :

- **établir vos CV et lettre de motivation**
- **candidater auprès d'entreprises**
- **relancer les entreprises**
- **préparer des entretiens**

Soyez prêts afin de mettre toutes les chances de votre côté !

En étant apprenti, vous bénéficiez aussi de nombreuses aides comme l'aide au permis, l'aide au logement en plus des APL...

Toutes nos formations sont ouvertes aux personnes ayant un handicap. Un référent handicap est à la disposition des candidats.

Un Référent Mobilité accompagne les apprentis au sein du Pôle formation UIMM Alsace pour les aider dans leur projet de mobilité à l'international (pour les filières ingénieurs uniquement).

TITRE PRO TPI
Technicien de Production Industrielle

Lieux de formation : Colmar ▪ Strasbourg

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Technicien de Production Industrielle (TPI) a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par le même produit fabriqué.
En équipe, il réalise la production en série de pièces manufacturées conformes en qualité, en quantité, dans le temps et le délai prévus par le programme de production.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : le pilotage d'une ligne de production industrielle**

Organiser un poste de travail ; démarrer et arrêter une ligne de production industrielle ; contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le processus de production industrielle ; diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle ; suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle.

- **Bloc de compétences 2 : l'organisation d'une production et l'optimisation du fonctionnement d'une ligne de production industrielle**

Organiser l'activité des personnels de production ; accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail ; mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- La préparation, le lancement et le suivi de l'activité et de la performance de la ligne de production ;
- La régulation des dérives du process de production ;
- La résolution des dysfonctionnements sur la ligne de production ;
- L'organisation de l'activité des personnels de production ;
- L'accompagnement de l'adaptation des personnels de production au poste de travail ;
- L'amélioration continue des indicateurs de production.

PROGRAMME

Enseignement général
Technique de communication et d'argumentation – Prévention des risques - Qualité - sécurité - Environnement

Enseignement professionnel
Préparer, approvisionner, démarrer et arrêter une ligne de production - Suivre et stabiliser une production industrielle - Réagir à un dysfonctionnement - Assister les opérateurs dans leur prise de poste - Renseigner les documents de suivi de production - Maintenance de 1er niveau – Enseignements technologiques - Amélioration continue - Habilitation électrique pour personnel non-électricien - Préparation à la certification et certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5
- Être âgé de 18 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 10 à 12 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien de production,
- Chef d'équipe,
- Agent de maîtrise,
- Agent de méthodes,
- Chef d'atelier

Poursuites d'études

- TITRE PRO TSPI

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

NOUVEAU

TITRE PRO CAIC
Conducteur d'Appareils de l'Industrie Chimique

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Certification professionnelle du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Conducteur d'Appareils de l'Industrie Chimique assure la surveillance et la conduite du cycle de fabrication de produits chimiques selon un programme défini et des consignes précises, dans le respect des normes de qualité, d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise. Pour cela, il travaille en atelier de production ou en salle de contrôle d'où il commande les appareils à distance. Il travaille en équipe et communique de manière efficace avec ses collègues et sa hiérarchie.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

3 activités principales sont prévues. A chaque activité correspond un certificat de compétences professionnelles (CCP) :

- **Conduire une opération unitaire de transformation physique de base :** préparer des solutions de produits nécessaires à une production, conduire une opération de production par purification de produits.
- **Conduire une opération unitaire de transformation chimique de base :** réaliser une production chimique, contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique, réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique.
- **Conduire une opération complexe de l'industrie de la chimie et régler les paramètres :** réaliser une opération de séparation liquide-liquide ou liquide-gaz, réaliser une synthèse organique ou minérale, contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique, réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique, préparer la mise en sécurité d'une partie d'installation de l'industrie de la chimie.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Participation aux opérations de préparation des fabrications, au démarrage et à l'arrêt des appareils
- Suivi de l'alimentation, du déplacement et de l'évacuation des matières à son poste de travail
- Surveillance et régulation des paramètres de fabrication et du circuit de matières en fonction de consignes précises, sur des équipements qui peuvent être automatiques et informatisés
- Procéder à des échantillonnages et à des mesures et analyses chimiques simples, afin de vérifier la conformité des produits par rapport à un cahier des charges
- Correction de la marche de l'installation pour la maintenir dans les limites des valeurs de consigne
- Effectuer le premier diagnostic de dysfonctionnement et réalisation des opérations correctives autorisées, ou mettre l'installation en sécurité pour que le service maintenance puisse intervenir dans le cas d'anomalies d'origine matérielle, selon la gravité.

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Communication professionnelle – Bureautique – Mathématiques – Physique – Chimie – QHSE (Qualité/Hygiène/Sécurité/Environnement) – Habilitation Atex (risques chimiques) – Habilitations électriques et mécaniques – Instrumentation/Régulation – Technologie des procédés chimiques – Travaux pratiques sur une ligne de production – Maintenance 1er niveau – Préparation à la certification

VALIDATION

La validation du Titre Pro CAIC se déroule devant un jury d'experts externes par :

- Une mise en situation professionnelle, d'un questionnaire professionnel, d'un questionnement à partir de productions
- D'un dossier professionnel faisant état des pratiques professionnelles du candidat
- Des résultats des évaluations passées en cours de formation
- D'un entretien final

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 18 à 29 ans révolus **(il faut obligatoirement être majeur pour cette formation en lien avec la branche professionnelle de la Chimie)**

Capacité d'accueil : 10 à 14 places

Durée de la formation : 13 mois

Rythme de l'alternance :
1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles : Opérateur de fabrication ou de production – Conducteur d'appareils de fabrication des industries chimiques – Conducteur de ligne de fabrication de l'industrie chimique – Opérateur de salle de contrôle

Poursuites d'études
Titre niveau 4 (niveau BAC) de Technicien de Fabrication de l'Industrie Chimique (TFIC)

Formation dispensée en partenariat avec Afpa

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BAC PRO MSPC
Maintenance des Systèmes de Productions Connectés

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Maintenance des Systèmes de Productions Connectés (MSPC) est un technicien polyvalent dont l'objectif principal est de limiter le taux de panne ou d'indisponibilité des systèmes (quel que soit le domaine technique) en utilisant tous les moyens technologiques, humains et savoirs qu'il a à sa disposition.
Il est le garant de leur disponibilité et de leur amélioration, pour assurer les fonctions prévues tout au long de leur cycle de vie (depuis l'installation du système jusqu'au démantèlement).
La maintenance d'aujourd'hui est principalement préventive (intervention par anticipation), corrective (réparation suite à une panne) mais elle s'oriente de plus en plus vers la maintenance conditionnelle (maintenance prévisionnelle ou prédictive maintenance), ainsi que vers l'amélioration continue en utilisant tous les savoirs technologiques, humains et connaissances qu'il a à sa disposition.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Savoir lire des plans et des schémas d'un système pluritechnologique.
- Connaître les composants d'un système pluritechnologique.
- Réaliser un diagnostic. Savoir analyser, comprendre un problème et le retranscrire.
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et améliorative.
- Travailler dans le respect des règles de sécurité et des procédures.
- Piloter une installation automatisée dans le respect des critères de sécurité, de qualité et de productivité.

EN ENTREPRISE

Le technicien de maintenance de systèmes de production connectés assure des missions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur tous types de systèmes ; il détecte les pannes, réalise un diagnostic avant son intervention et établit un compte rendu de ses activités.
Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant peut développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Diagnostic, dépannage et réparation d'équipements industriels
- Gestion et réalisation d'actions de maintenance préventive
- Proposition d'actions d'amélioration
- Mise en œuvre des nouvelles technologies d'éléments connectés et communicants
- Robotique / cobotique, impression 3D
- Technologies de l'usine du futur, IoT, réalité virtuelle et augmentée.

PROGRAMME

Enseignement général
Français – Économie – Gestion – Histoire – Géographie – Mathématiques – Physique – Langue vivante (anglais ou allemand) – Éducation physique et sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel
Analyse fonctionnelle – Mécanique – Hydraulique – Pneumatique – Automatisme – Électrotechnique – Interventions de maintenance – Méthodes de maintenance – Prévention des risques professionnels – Maintenance 4.0

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 ans à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 24 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien de maintenance,
- Technicien SAV, Régleur

Poursuites d'études

- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC TS)
- BTS Electrotechnique (ET) et BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS MS
Maintenance des Systèmes
option Systèmes de Production

Lieux de formation : Colmar ▪ Mulhouse ▪ Reichshoffen ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Maintenance des Systèmes (MS) est un technicien de terrain dont les connaissances en mécanique, hydraulique, pneumatique, électrotechnique et automatisme lui permettent de maintenir en état les équipements d'une entreprise et de contribuer à leur optimisation.
Poste stratégique dans une entreprise, il assure la maintenance corrective, définit, planifie et organise la maintenance préventive, améliore les outils de production et intègre des nouveaux équipements.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Diagnostiquer les pannes
- Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Identification d'une défaillance, analyse des causes et participation à la remise en état des équipements
- Gestion et réalisation des actions de maintenance préventive
- Coordination des travaux de différentes activités du service de maintenance
- Mise en conformité des biens
- Réalisation d'études pour améliorer les équipements existants
- Conception de solutions techniques
- Communication avec les différents secteurs de l'entreprise
- Entretien des infrastructures

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général
Culture générale et expression – Anglais – Mathématiques – Physique et chimie

Enseignement professionnel
Analyse systémique et fonctionnelle – Chaîne d'énergie – Chaîne d'information – Santé – Sécurité – Environnement – Stratégie et organisation de la maintenance – Techniques de maintenance et de conduite

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 à 48 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien supérieur de maintenance industrielle,
- Technicien méthodes de maintenance,
- Technicien supérieur de SAV

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Bachelor Maintenance Avancée (MA)
- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI)
- Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) option Chargé d'Affaires pour les Installations Électriques (CAIE)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Systèmes Numériques ou Génie Électrique

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

LICENCE PRO MaSIPE

Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie

Parcours Maintenance Industrielle

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention Maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie Parcours Maintenance industrielle (Licence Pro MaSIPE) intervient dans tous les secteurs de la production industrielle. Intégré à l'activité de maintenance, il assure la gestion de la maintenance d'installations industrielles en prenant en compte les aspects sécuritaires et économiques.

En s'appuyant sur différents outils et méthodes liés à la télémaintenance et télésurveillance des équipements, il met en œuvre une organisation permettant de détecter au plus tôt l'apparition de dysfonctionnements. Il suit ensuite leur évolution et planifie les opérations de maintenance correspondantes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser les conditions d'exploitation et de maintenance des équipements en termes de disponibilité, fiabilité, maintenabilité et sécurité
- Piloter une action de maintenance prédictive et corrective
- Définir les méthodes et l'organisation de maintenance adaptées au contexte
- Mettre en place une stratégie de maintenance
- Définir et planifier une politique de fiabilité des équipements
- Piloter des actions d'amélioration en lien avec la fonction maintenance
- Assurer le suivi économique des activités de maintenance
- Animer les réunions de suivi des opérations du service maintenance
- Rendre compte de l'activité du service maintenance au donneur d'ordre

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Analyse des conditions d'exploitation et de maintenance des équipements en termes de disponibilité, fiabilité, maintenabilité et sécurité
- Définition des méthodes et de l'organisation de maintenance adaptées au contexte
- Pilotage des actions d'amélioration en lien avec la fonction maintenance
- Suivi économique des activités de maintenance
- Animation de réunions de suivi des opérations du service maintenance
- Communication de l'activité du service maintenance au donneur d'ordre

PROGRAMME

Connaissance de l'entreprise – Anglais professionnel – Communication professionnelle – Exploitation et maintenance – Maintenance corrective – Maintenance préventive – Maintenance prévisionnelle – Organisation des activités de maintenance – Qualité industrielle et amélioration continue – Outils de gestion de la maintenance – Matériaux – Maintenance d'automatisme industriels – Maintenance robotique. Projet tuteuré, Activités en entreprise.

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC+2 (DEUG, BTS, DUT) dans une des spécialités suivantes : productique, mécanique, électronique, maintenance, électrotechnique, informatique
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places dans chaque centre

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien de maintenance industrielle,
- Spécialiste d'une des techniques de contrôle ou de diagnostic en maintenance,
- Spécialiste de la maintenance d'un équipement particulier (SAV)

Poursuites d'études

École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Systèmes Numériques ou Génie Électrique

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

Formation dispensée en partenariat avec

le cnam Grand Est

La licence professionnelle est un diplôme national délivré par une université conférant le grade de licence, qui se prépare en deux semestres après un BAC +2. La licence professionnelle valide l'obtention de 60 ECTS et correspond à un niveau global de 180 crédits.

UIMM PÔLE FORMATION Alsace

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

NOUVEAU

BACHELOR MA
Maintenance Avancée

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : UIMM

MÉTIER

Cadre intermédiaire dans le domaine de la maintenance industrielle, le Bachelor, Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée est capable de mener des projets industriels. Il maîtrise les technologies avancées dans les domaines de la maintenance industrielle. Il maîtrise les méthodes et outils nécessaires à la fonction maintenance avec une sensibilité aux nouvelles technologies. Doté d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charge des projets industriels complexes.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :
- Mesurer et analyser les paramètres techniques d'une installation dans un objectif de sûreté de fonctionnement
- Évaluer les risques et impacts liés à la dérive d'une installation
- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive d'une installation
- Définir des méthodes ou solution d'amélioration de la maintenance
- Coordonner des actions de maintien en conditions opérationnelles d'une installation
- Assurer un suivi économique de l'activité de maintenance
- Animer des réunions de travail ou de suivi de l'activité de maintenance
- Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Organisation de la gestion de la maintenance de moyens industriels (Fiabilité, Obsolescence, TRS, TPM,...)
- Mise en place de la maintenance conditionnelle (analyse géométrique, analyse par caméra infrarouge...)
- Définition d'une stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants
- Développement et amélioration de l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion des temps d'arrêt, de marche, classification des causes, TRS...)
- Développement des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)

PROGRAMME

Enseignement général
Anglais, Culture d'entreprise, Gestion de projet, Démarche qualité

Enseignement professionnel
Electrotechnique, Hydraulique, Automatisme, Méthodes, Diagnostic et suivi des installations industrielles, Usine numérique, Pilotage de la maintenance, Technologies avancées

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Être titulaire d'un DUT, BTS ou équivalent BAC+2 Technique
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : Titre Certifiant niveau 6

Après le diplôme

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
- Technicien en maintenance industrielle
- Chef d'équipe de maintenance industrielle
- Responsable de maintenance industrielle

Poursuites d'études
École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Systèmes Numériques ou Génie Électrique

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TITRE PRO FRPM
Fraiseur en Réalisation de Pièces Mécaniques

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Fraiseur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (FMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (fraisage).
Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : le fraisage des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle**

Effectuer la préparation d'un usinage sur fraiseuse conventionnelle, à partir d'un plan de pièce ; usiner une pièce ou une petite série sur une fraiseuse conventionnelle ; réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

- **Bloc de compétences 2 : le réglage d'un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces**

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage ; régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

- **Bloc de compétences 3 : la réalisation à partir d'un plan l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage**

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles
- Garantir une production de qualité sur une machine conventionnelle
- Conduire une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées

PROGRAMME

Lecture de plans – Calcul professionnel – Technologie professionnelle et générale – Gamme de fabrication – Réglage et usinage sur machine conventionnelle – Réglage et usinage sur machine à commande numérique – Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Fraisage) – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Fraiseur sur machines conventionnelles

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

TITRE PRO TRPM
Tourneur en Réalisation de Pièces Mécaniques

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Tourneur sur Machines Conventionnelles et à Commande Numérique (TMCCN) est un professionnel qui conduit des machines-outils conventionnelles en autonomie et supervise les machines à commande numérique pour produire des pièces en série (tournage, rectification).
Pour cela, à partir d'un dossier de fabrication, il charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : le tournage des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle**

Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce ; usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel ; réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.

- **Bloc de compétences 2 : le réglage d'un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces**

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique ; régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

- **Bloc de compétences 3 : la réalisation à partir d'un plan l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique**

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- Montage d'outils sur les machines
- Montage des pièces sur les machines
- Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles en garantissant une production de qualité
- Conduite d'une machine-outil à commande numérique
- Suivi du déroulement de la production
- Correction des données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces
- Maintenance de premier niveau des machines utilisées

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Lecture de plans – Calcul professionnel – Technologie professionnelle et générale – Gamme de fabrication – Réglage et usinage sur machine conventionnelle – Réglage et usinage sur machine à commande numérique – Initiation à la programmation ISO sur commande numérique (Tournage) – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur sur machines à commande numérique,
- Tourneur sur machines conventionnelles,
- Rectifieur

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TITRE PRO ORUAO

Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur (ORUAO) est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire (tournage, fraisage, rectification) en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites.
A chaque changement de production, il charge un nouveau programme, monte les outillages et règle sa machine conformément au dossier de fabrication de la pièce.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique**

Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures ; relancer une production suite à un changement d'outil de tournage ; effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

- **Bloc de compétences 2 : conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage**

Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures ; relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage ; effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.

- **Bloc de compétences 3 : régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces**

Préparer hors machine tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique ; régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

- **Bloc de compétences 4 : régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces**

Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage ; régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé ; contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Initialisation de la machine
- Chargement des programmes d'usinage
- Équipement de la machine avec les montages et les outils
- Montage des pièces sur les machines
- Réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Enseignement général
Suivi des activités professionnelles – Accueil présentation sécurité et HSE – Communication – Calcul professionnel – Langue vivante

Enseignement professionnel
Dessin industriel – Technologie, gestion de production – Gamme de fabrication – Pratique conventionnelle – Programmation – Pratique CN – Métrologie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Opérateur régleur sur machines à commande numérique,
- Technicien d'usinage

Poursuites d'études

- TITRE PRO Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Suivi de Productions (RSP)
- BAC PRO TRPM Réalisation et Maintenance des Outillages (RMO)

TITRE PRO TUAO
Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du Titre Pro Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO) est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils d'usinage à commande numérique pour produire des pièces unitaires ou en série (tournage, fraisage, rectification). Pour cela, il génère, charge les programmes d'usinage, monte les outillages et règle les machines.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : réalisation à partir d'un plan de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique**

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

- **Bloc de compétences 2 : réalisation à partir d'un plan de l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage**

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage ; réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage ; assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

- **Bloc de compétences 3 : préparation et mise au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique**
- Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur ; organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces ; stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique ; suivre et optimiser le processus de production en usinage de série.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation et réalisation de programmes d'usinage
- Préparation, réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites
- Suivi des pièces et correction des dérives de production
- Résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production
- Suivi des indicateurs de production et de qualité
- Entretien courant et dépannage simple des moyens et outils

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Lecture de plans – Initiation/perfectionnement à la programmation ISO sur commande numérique – Programmation conversationnelle – Technologie concernant le tournage et le fraisage – Gamme d'usinage – Moyens de contrôles usuels et tridimensionnels – Calcul professionnel – Initiation à la CAO et à la DAO

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 dans un domaine industriel. D'autres situations peuvent être envisagées (nous consulter)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 14 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Opérateur/Régleur,
- Technicien d'atelier,
- Technicien d'usinage (en tournage, fraisage, rectification)

Poursuite d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation des Produits (CPRP). Nécessite une remise à niveau dans plusieurs matières.

BAC PRO TRPM
Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Lieux de formation : Colmar ▪ Strasbourg ▪ Reichshoffen

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM) s'insère généralement, en fonction du tissu industriel local (usinage, décolletage, outillage...), dans des entreprises industrielles du domaine de la mécanique de tailles très différentes (TPE, PMI, PME, groupes ou grandes entreprises industrielles).
Ce baccalauréat professionnel donne accès à deux options :

- **" Réalisation et Suivi de Productions " (RSP) ;** spécialiste des technologies d'usinages, il travaille sur des machines à commande numérique ou traditionnelles. Il prépare, règle, contrôle la mise en œuvre de l'outil de production et assure la maintenance de 1er niveau.
- **" Réalisation et Maintenance des Outillages " (RMO) ;** spécialiste de la réalisation d'outils qui servent à produire des pièces en grande série. Il maîtrise les procédés de découpage, d'emboutissage ou de moulage des matériaux métallique, de l'injection de matières plastiques.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le technicien en réalisation de produits mécaniques sera capable :

Options RSP et RMO
- D'analyser et exploiter des données techniques, de préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations.

Option RSP
- De réaliser et de qualifier tout ou partie d'un produit
- De suivre une fabrication et de maintenir son moyen de production (1er niveau)

Option RMO
- De réaliser et qualifier d'un nouvel outillage de mise en forme de matériaux
- De suivre et de maintenir un outillage de mise en forme d'un matériau

PROGRAMME

Enseignement général
Français – Économie – Gestion – Histoire – Géographie – Mathématiques – Physique – Langue vivante (anglais ou allemand) – Éducation physique et sportive – Arts appliqués – Qualité-Sécurité

Enseignement professionnel
Options RSP et RMO : Organisation et gestion de la production – Mécanique et Métrologie dimensionnelle – Programmation de machines CN – Technologie de fabrication – FAO – DAO – Contrôle-Résistance des matériaux
Option RSP : Programmation de machines-outils – Analyse de données de définition de produit – Analyse fonctionnelle
Option RMO : Technologie de fabrication sur machines CN et conventionnelle – Procédés de mise en forme des matériaux – usinage par étincelage

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Recherche d'information dans une documentation technique
- Interprétation et vérification des données de définition d'un ensemble, d'un produit mécanique ou d'un outillage
- Configuration, réglage et mise en œuvre d'un moyen de réalisation
- Assemblage des éléments d'un ensemble mécanique
- Contrôle et suivi d'une production ou d'un outillage
- Implication dans un environnement professionnel
- Maintenance de premier niveau des moyens de production ou de l'outillage
- Application des procédures relatives à la qualité et à la sécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 24 mois en intégrant la formation en apprentissage à compter de la classe de première. Pour les sortants de troisième nous consulter.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
- Option RSP : Technicien d'usinage, Opérateur-régleur, Régleur CN, Tourneur, Fraiseur, Rectifieur
- Option RMO : Technicien Outilleur, Ajusteur-monteur, Technicien d'usinage, Régleur CN, Mécanicien outilleur

Poursuites d'études
Pour les deux options :
- BTS Assistant Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Conception des Processus et Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

Pour Strasbourg, formation dispensée au

Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS CPI
Conception de Produits Industriels

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception de Produits Industriels (CPI) conçoit ou améliore des produits industriels à dominante mécanique. Il participe également à la création d'équipements de production. Pour cela, il travaille sur des logiciels de conception assistée par ordinateur (CAO), effectue des études, calculs et réalise des plans en tenant compte des matériaux et des procédés de fabrication.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Maîtriser la lecture de plan et le dessin industriel.
- Concevoir des pièces et/ou ensembles de pièces.
- Analyser un besoin client, donner un avis technique sur un cahier des charges fonctionnel.
- Pré-industrialiser et définir complètement une solution technique : gammes, plans, fiches...
- Utiliser les logiciels de CAO et de gestion en respectant les procédures de l'entreprise.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Analyse du besoin du client et définition du cahier des charges
- Étude et proposition de solutions techniques
- Établissement de devis
- Réalisation de plans d'ensemble
- Création de produits industriels sur logiciel de CAO
- Mise au point de prototypes, contrôles et essais
- Suivi de projet, documentation, mise en service, relation clients/fournisseurs
- Réalisation de prototypes fonctionnels
- Gestion documentaire du cycle de vie des produits, pratique d'une solution PLM (Product Lifecycle Management)

Au cours de sa formation, l'apprenant réalisera un projet de prototypage et un travail collaboratif qui seront évalués. De plus, il devra mener un projet technique de plus grande envergure pour lequel il devra mobiliser l'ensemble de ses connaissances et sa capacité d'organisation pour proposer une solution technique. Ces travaux se déroulent en liaison étroite avec l'activité en entreprise.

PROGRAMME

Enseignement général
Mathématiques – Sciences Physiques et chimie – Communication – Expression – Anglais

Enseignement professionnel
Gestion de projet – Analyse fonctionnelle – CAO/DAO – Mécanique – Matériaux et procédés – Industrialisation des produits – Prototypage – Gestion du cycle de vie des produits - Design

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 15 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien Bureau d'études,
- Dessinateur industriel,
- Dessinateur projeteur,
- Technicien méthodes,
- Chargé d'affaires

Poursuites d'études

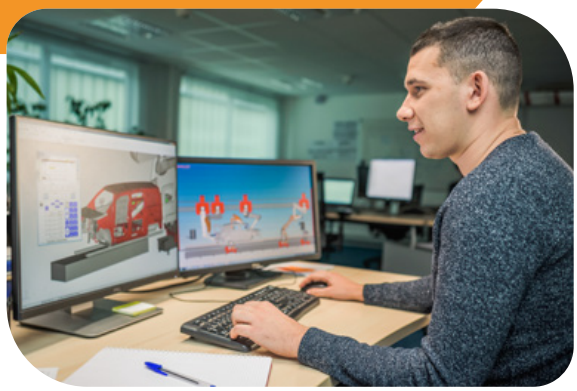
- Bachelor Intégration des procédés (IP)
- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)

Formation dispensée au

Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR



BTS CPRP
Conception des Processus de Réalisation de Produits

Lieux de formation : Colmar ▪ Haguenau ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP) est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Concepteur des processus qui y sont associés, il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition - industrialisation - réalisation, assemblage, contrôle) des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels.
Il peut s'agir de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipement pour les entreprises, d'outillages spécialisés ou d'ensembles mécaniques à haute valeur ajoutée.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Participer à la réponse à une affaire
- Concevoir la production
- Initialiser la production
- Gérer la réalisation.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Conception de produits dans la phase de pré-industrialisation
- Conception des processus de réalisation en intégrant toutes les contraintes techniques, économiques et environnementales
- Lancement et suivi pour les productions en grande série
- Maîtrise des outils numériques (CAO, FAO)
- Préparation, lancement et optimisation de la production d'un sous-ensemble
- Gestion de la réalisation d'un sous-ensemble

Dans les grandes entreprises, il intervient sous l'autorité d'un responsable de service (méthodes ou production), notamment dans le cadre de la définition des processus et de la réalisation d'un sous-ensemble.
Au sein de PME, il peut être plus autonome et exercer ses activités dans les domaines de la préparation, la réalisation et l'organisation (fonctions de type chargé d'affaires, responsable de projets, responsable de la fabrication en atelier).
En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement professionnel
Conception préliminaire – Conception et initialisation de processus – Réponse à une affaire – Gestion de réalisation.

Enseignement général
Culture générale et expression – Anglais – Mathématiques – Physique - chimie

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Être titulaire d'un BAC STI2D, d'un BAC PRO TU / TO, d'un Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 15 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
- Technicien méthodes,
- Technicien d'essais,
- Technicien d'atelier Chargé d'affaires,
- Responsable de projets

Poursuites d'études
- Bachelor Intégration des procédés (IP)
- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI) ou Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Mécanique ou Génie Industriel

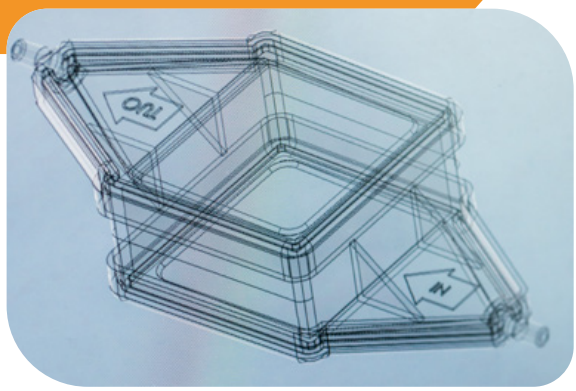
Dans le Bas-Rhin, formation dispensée aux

Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

HEINRICH - NESSEL Lycée des Métiers - CFA

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR



LICENCE PRO CAPPI

Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels

Parcours Innovation Produit/Process

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen/Haguenau

Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels Parcours Innovation Produit/process (Licence Pro CAPPI) parcours Innovation Produit/Process est un technicien en conception de produits relevant du champ général de la construction mécanique, capable de prendre en compte tous les paramètres environnants (normes, qualités, coûts et délais).
Ses connaissances lui permettent d'innover en tenant compte des phases de cycle de vie du produit (Études, conception, fabrication, maintenance, déconstruction, recyclage...), de l'impact environnemental et de son design.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Maîtriser la représentation 3D
- Réaliser le plan tridimensionnel d'un ensemble mécanique
- Participer à la conception des projets de construction (simulation, prototypage, essai)
- Concevoir des produits et suivre leur fabrication
- Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet
- Appliquer et faire appliquer la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organiser et gérer la production en appui aux responsables opérationnels
- Communiquer, échanger avec différents interlocuteurs (BE, BM, Clients...)
- Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences clients
- Assurer une fonction appliquée de veille technologique

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Conception de produits et suivi de fabrication
- Coordination et planification de travaux
- Communication et échange sur des problèmes techniques
- Gestion de la réglementation et les procédures en matière QSSE
- Organisation et gestion de production
- Veille technologique

PROGRAMME

Outils scientifiques et techniques – Étude des systèmes – Santé, sécurité, environnement – Management d'équipe et économie – Communication professionnelle – Anglais de spécialité – Les fondamentaux du Lean – Chaîne numérique - XAO – Normes et Cotation ISO – Innovation et Éco-conception – Conception produit/process – Projet

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC+2 (CPRP, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Concepteur de produits industriels mécaniques,
- Dessinateur d'études en mécanique,
- Pilote de projet industriel,
- Responsable d'atelier,
- Responsable méthodes,
- Technicien bureau d'études,
- Technicien en conception industrielle

Poursuite d'études

- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Mécanique ou Génie Industriel

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

Formation dispensée en partenariat au

HEINRICH - NESSEL Lycée des Métiers - CFA

le cnam Grand Est

La licence professionnelle est un diplôme national délivré par une université conférant le grade de licence, qui se prépare en deux semestres après un BAC +2. La licence professionnelle valide l'obtention de 60 ECTS et correspond à un niveau global de 180 crédits.

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

NOUVEAU

BACHELOR IP
Intégration des procédés

Lieu de formation : Strasbourrg

Validation : UIMM

MÉTIER

Le titulaire du Bachelor Intégration des Procédés est un technicien supérieur dont les domaines d'expertise sont la conception et l'optimisation de processus de fabrication mécanique et le choix de moyens de production, en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des procédés émergents.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration
- Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication
- Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité
- Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes
- Piloter le déploiement de la solution technique retenue
- Mesurer l'efficacité de la solution technique retenue
- Communiquer avec les différents interlocuteurs

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Optimiser les différents travaux en incluant tous les paramètres : normes réglementaires, qualité, coûts et délais.
- Élaborer et optimiser le processus de fabrication
- Assurer la supervision de la production et le contrôle de celle-ci.
- Animer et gérer une équipe de production
- Animer et gérer des projets
- Présenter les solutions techniques

POSTES POSSIBLES

- Chargé études industrialisation,
- Responsable service production,
- Chef d'atelier,
- Chef d'équipe,
- Technicien chargé des méthodes et process.

PROGRAMME

Gestion de projet – Conduite et animation de réunions – Anglais professionnel – Culture de l'entreprise et budgétaire – Qualité environnementale et amélioration continue – L'usine du futur & nouvelles technologies – La fabrication additive & prototypages – Ingénierie système – Écoconception – Spécifications des produits – Coûts de fabrication et réalisation de devis – Accompagnements projets techniques – Certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un DUT, BTS (BTS CPI, BTS CPRP, BTS CIRA, BUT GMP) ou équivalent BAC+2 technique ou avoir des prérequis en usinage ou une expérience dans le domaine de l'usinage
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : Titre Certifiant niveau 6

Après le diplôme

Entrée dans la vie active

- Le/la titulaire du Bachelor Intégration des procédés peut exercer ses activités dans un bureau d'études, en production (chef d'atelier, technicien méthodes, technicien qualité…), être technico-commercial dans des entreprises du domaine de la production mécanique.

Poursuite d'études

- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Mécanique ou Génie Industriel

Formation dispensée en partenariat avec

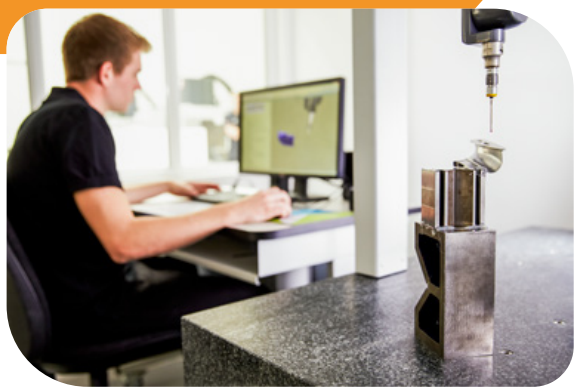
Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace

LA FABRIQUE DE L'AVENIR



INGÉNIEUR
en Mécanique

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation en Mécanique vise à former des ingénieurs de terrain, polyvalents et directement opérationnels dans le domaine de la mécanique. Ils sont capables d'accompagner le développement des entreprises en agissant à la fois sur le produit et sur le processus de fabrication qui y est associé.
L'ingénieur en Mécanique est capable :

- de développer des systèmes mécaniques de la définition du besoin à l'industrialisation en passant par les phases de conception et validation.
- d'organiser, de suivre et d'améliorer les systèmes de production en encadrant des équipes, en menant des audits techniques et en participant à la conduite du changement, garantes de la compétitivité des industries.
- d'encadrer et de piloter un projet industriel.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Bureau d'études
Conception de nouveaux produits/définition de cahier des charges/ conduite de projets.

Industrialisation
Définition/aménagement de postes de travail (hygiène, sécurité, conditions de travail, etc.). Mise en place de nouveaux procédés de fabrication. Conception d'une nouvelle ligne de production.

Maintenance
Mise en place d'une maintenance préventive, d'une Gmao.

Production
Mise en place de techniques de gestion et d'amélioration de production (Gpao, Kanban, smed, lean manufacturing...).

Qualité/environnement
Mise en place de certifications ISO 9000, ISO 14000, gestion de la qualité, gestion des matières, de l'eau, de l'énergie

POSTES POSSIBLES

- Industrialisation : responsable de l'industrialisation des produits et des procédés.
- Maintenance : ingénieur Maintenance dans des entreprises de production ou de prestations en maintenance.
- Bureau d'études : responsable de la conception ou de l'amélioration des produits.
- Ingénierie et Conseils : études d'organisation, projets techniques.
- Méthodes : responsable de l'amélioration des processus industriels.
- Production : responsable de la production et de son amélioration.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places
Durée de la formation : 36 mois
Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG

itii ALSACE

INGÉNIEUR
en Mécatronique, parcours Franco-Allemand

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation en Mécatronique, parcours franco-allemand vise à former des ingénieurs de terrain, polyvalents et directement opérationnels dans un contexte franco-allemand.
La mécatronique est la combinaison de la mécanique, du génie électrique, de l'automatisme et de l'informatique afin de concevoir et mettre en œuvre des systèmes complexes (transports, robotique, production...).
La démarche mécatronique nécessite de penser le produit dans son ensemble et requiert donc chez l'ingénieur des connaissances pluridisciplinaires et des compétences générales en sciences de l'ingénieur.
Les compétences d'un ingénieur mécatronique sont les suivantes :

- Effectuer la conception mécanique d'un système (méthodologie de développement de produit, conception assistée par ordinateur, dimensionnement)
- Choisir et implanter les actionneurs, préactionneurs et les capteurs
- Réaliser des programmations simples dans un système embarqué
- Concevoir et réaliser des cartes électroniques simples
- Mettre en œuvre une production sur machine outil à commande numérique, en utilisant la fabrication assistée par ordinateur
- Mettre en place un banc d'essai
- Concevoir un système industriel automatisé en prenant en compte les différentes parties (mécanique, électrique, automatique...) et le mettre en œuvre (volet " industrie 4.0 ")

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

L'ingénieur Mécatronique est orienté " usine du futur " et à ce titre intervient en conception et en production.
En conception de machines et de produits connectés :

- Conception paramétrique dans une logique PLM (Product Life Management)
- Prototypage rapide / Fabrication additive
- Intégration de capteurs et traitement du signal
- Conception et modélisation de la partie commande

En production, il est capable d'agir au niveau d'un poste en assurant l'intégration d'un procédé sur un équipement connecté :

- Gestion de la diversité des produits sur la ligne de production
- Monitoring du poste
- Intégration de robots/cobots sur une ligne de production
- Gestion des IHM
- Intégration des problématiques de bus de terrain ou de réseaux IP

A l'échelle de l'entreprise, il est capable de collaborer avec différents métiers permettant d'intégrer les contraintes d'économie d'énergie et de sécurité des réseaux informatiques.

POSTES POSSIBLES

- Bureau d'études : responsable de la conception ou de l'amélioration des produits ou des procédés
- R&D : Ingénieur chargé de projet d'innovation
- Ingénierie et Conseil : études d'organisation, projets techniques...
- Autres fonctions technico-économiques

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Niveau minimum B1 en allemand

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère année, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise). La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage et d'un tuteur enseignant INSA.

En 2ème année, le premier semestre se déroule principalement en entreprise et donne lieu à un projet permettant de monter en compétences et en autonomie, le second semestre étant un semestre de formation académique en Allemagne.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à des approfondissements puis à leur Projet de Fin d'Études qui se déroule en entreprise.

Formation dispensée par INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG

itii ALSACE

TITRE PRO SAI
Soudeur Assembleur Industriel

Lieu de formation : Reichshoffen

Validation : certification prof. du Ministère Chargé de l'Emploi

MÉTIER

Le titulaire du TITRE PRO Soudeur Assembleur Industriel (SAI) réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation). Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- **Bloc de compétences 1 : assemblage et soudage à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique ; souder à plat avec le procédé de soudage TIG ; monter des éléments métalliques par pointage ; redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

- **Bloc de compétences 2 : soudage en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG ; déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique.

EN ENTREPRISE

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG. Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.

PROGRAMME

Modules transverses : Communication, Bureautique, Gestes et postures.
Module Technologie de soudage : Métallurgie, les procédés, DMOS, mode opératoire, hygiène, sécurité, environnement, trie des déchets
Modules Lecture de plans : Base du dessin technique, plan d'ensemble, symbolisation
Qualité - Maintenance : Inspection des équipements, maintenance préventive des postes, procédés de contrôle, qualité de la soudure
Réalisation et travaux pratiques : Gamme opératoire, souder à plat, souder en toutes positions, soudage TIG et semi-automatique
Dossier professionnel
Préparation et Certification

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : de 10 à 12 mois

Certification/Diplôme : niveau 3

Après le TITRE PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
Opérateur soudeur
Soudeur Industriel

Poursuite d'études
BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI)

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

BAC PRO TCI
Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Lieux de formation : Mulhouse ▪ Reichshoffen ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle (TCI) est un spécialiste de la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tôlerie, de tuyauterie industrielle et de structures métalliques. A partir d'un plan, il établit le traçage du volume à obtenir sur une feuille de métal. Il réalise ensuite la découpe, la mise en forme (pliage, cintrage, roulage...), l'assemblage et la soudure des pièces. Pour cela, il utilise différents types d'équipements manuels ou à commande numérique (cisaille, découpe laser, rouleuse, presse plieuse...). Il possède également une bonne connaissance des logiciels de dessin assisté par ordinateur (DAO) et de fabrication assistée par ordinateur (FAO).

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme.
- Réaliser des débits de pièces primaires et en conformer les éléments.
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements.
- Assembler un sous-ensemble chaudronné et en contrôler la conformité.
- Rendre compte oralement ou par écrit.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- A partir d'un dossier technique ou d'un plan, conceptualisation de la pièce à fabriquer
- Participation aux études : compléter un dossier technique, réaliser des plans ou des croquis, établir un devis prévisionnel des matières et matériels nécessaires
- Traçage des différentes pièces
- Débitage, mise en forme par pliage, cintrage, roulage
- Assemblage des différentes pièces par pointage ou soudage (TIG, MIG, MAG, AEE)
- Redressage et réglage des différentes pièces chaudronnées
- Contrôle des pièces, réalisation des finitions
- Dans le secteur de la maintenance, opération de démontage, dessoudage

PROGRAMME

Enseignement général

Français – Économie – Gestion – Mathématiques – Physique – Histoire-Géographie – Langue vivante (anglais ou allemand) – Education Physique et Sportive – Arts appliqués

Enseignement professionnel

Dessin industriel – Technologie des matériaux – Traçage – Cisaillage – Découpage – Poinçonnage – Programmation FAO - DAO (Topsolid) – Mécanique – Gestion de production – Soudage – Ergonomie – Hygiène et sécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 8 à 20 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Chaudronnier,
- Serrurier-métallier,
- Soudeur,
- Tuyauteur

Poursuites d'études

- Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC-TS)
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

MC TS
Mention Complémentaire Technicien en Soudage

Lieux de formation : Mulhouse ▪ Reichshoffen

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire de la Mention Complémentaire Technicien en Soudage (MC TS) réalise en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier de soudage, en respectant scrupuleusement les D.M.O.S ou D.M.O.S.R (Descriptifs des Modes Opératoires de Soudage ou de Soudage de Réparation). Il intervient dans un atelier et/ou sur chantier, en France et/ou à l'international.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Décoder et interpréter les documents
- Analyser et déterminer les données opératoires
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie en préfabrication
- Contrôler la qualité et la conformité de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise
- Effectuer le montage et/ou le démontage de tout ou partie d'une ligne de tuyauterie
- Réaliser tout ou partie d'une ligne de tuyauterie sur site
- Respecter les procédures liées à la sécurité et au respect de l'environnement.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des pièces à souder
- Choix de la technique de soudure
- Réglage des paramètres de soudage
- Contrôle, nettoyage et polissage de la soudure
- Opération de reprise ou de finition
- Maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

PROGRAMME

- La communication professionnelle
- Les matériaux et les produits d'apports
- Les procédés de soudage et de fabrication
- L'aspect thermique du soudage
- Qualité et contrôle
- La maintenance en soudage
- La santé, la sécurité au travail et la protection de l'environnement
- Anglais

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être âgé de 15 à 29 ans révolus
- Être titulaire d'un BAC PRO TCI, BAC PRO TU, BAC PRO TO, BAC PRO MEI, BAC PRO CC, BAC PRO OBM, BAC PRO EN ou d'un BP Métallier

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 7 à 10 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : 10 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après la MENTION

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Soudeur,
- Assembleur,
- Serrurier-métallier,
- Tuyauteur industriel

Poursuites d'études

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS CRCI

Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI) est un spécialiste des produits, des ouvrages et des procédés relevant des domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques. Il intervient à tous les niveaux depuis la conception en bureau d'études jusqu'à la réalisation en atelier ou sur chantier.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser, étudier et concevoir tout ou partie d'ensembles chaudronnés.
- Préparer la fabrication.
- Fabriquer et contrôler en tenant compte de l'aspect QSE.
- Installer, maintenir et réhabiliter : sur site ou sur chantier.
- Gérer, organiser et manager.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Élaboration de plans et de procédés de fabrication d'ouvrages chaudronnés en bureau d'études
- Réalisation de devis et estimation des coûts de fabrication
- Organisation et gestion de production
- Suivi des commandes et gestion des équipes
- Réalisation de produits chaudronnés en utilisant les techniques de découpage, pliage et assemblage
- Intervention en atelier ou sur chantier pour l'installation d'ouvrages chaudronnés
- Suivi des travaux

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général

Culture générale et expression – Anglais – Mathématiques – Physique appliquée – Sécurité-environnement

Enseignement professionnel

Gestion technique et économie d'une affaire – Technologie - Traçage - Tuyauterie – Projet (construction mécanique) – Gestion de production-qualité – Technologie de laboratoire – Techniques de mises en œuvre des matériaux composites

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien en bureau d'études,
- Chaudronnier,
- Chargé d'affaires

Poursuites d'études

- Licence Pro Conception et Amélioration de Processus et Procédés industriels (CAPPI) ou Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Gestion de la Production Industrielle, parcours Chargé d'Affaires en Chaudronnerie Industrielle (CACI)
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Mécanique ou Génie Industriel

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace LA FABRIQUE DE L'AVENIR

NOUVEAU

LICENCE PRO CACI

Gestion de la production industrielle

Parcours Chargé d'Affaires
en Chaudronnerie Industrielle

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme universitaire

MÉTIER

Le/la titulaire de la Licence Pro Chargé(e) d'affaires en Chaudronnerie Industrielle est capable de mener à bien un projet de construction d'ensembles chaudronnés.

- Il/elle intervient à toutes les phases d'un chantier : établissement de devis en réponse à des appels d'offre, suivi de commandes, approvisionnement des chantiers en matières premières, gestion du personnel de chantier, coordination des différents corps de métier.
- Il/elle est l'interface entre le personnel de l'entreprise, les différents intervenants, les fournisseurs et le client.
- Il/elle mène un projet dans le respect du cahier des charges du client et des délais impartis et gère les aléas du terrain.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les principales techniques d'assemblage par soudage et leur mise en œuvre
- Connaître les différents matériaux possibles à mettre en œuvre et leurs principales caractéristiques
- Connaître les réglementations pour les appareils tuyautés chaudronnés applicables à l'activité concernée
- Mener à bien un projet de construction d'ensembles tuyautés, chaudronnés soudés
- Définir la planification et les moyens de production adéquats pour la réalisation de ces ensembles
- Analyser et communiquer avec le client en vue d'établir le cahier des charges
- Suivre l'installation et la mise en marche du produit chez le client

EN ENTREPRISE

- Le titulaire de la Licence Pro CACI est capable de mener à bien un projet de construction d'ensembles chaudronnés.
- Il intervient à toutes les phases d'un chantier : établissement de devis, suivi de commandes, approvisionnement des chantiers en matières premières, gestion du personnel de chantier, coordination des différents corps de métier.
- Il est l'interface entre le personnel de l'entreprise, les différents intervenants, les fournisseurs et le client.
- Il mène un projet dans le respect du cahier des charges du client et des délais impartis et gère les aléas du terrain.

PROGRAMME

Harmonisation des connaissances, Histoire et philosophie des sciences et des métiers – Méthodes et outils de la communication écrite et orale – Anglais professionnel – Réseaux : recherche-entreprises et propriété industrielle – Transmission de savoir et de savoir-faire – Outils mathématiques – Conception et dimensionnement technique et économique des solutions – Organisation et management des activités professionnelles – Construction mécanique – Réglementation procédés – Projet tutoré, Activités en entreprise

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC +2 dans les domaines industriels DUT GMP, DUT GIM, BTS CRCI, CPRP, BTS CPI, BTS CICN, BTS AMCR
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 12-13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Chef de produit
- Responsable de production - maintenance industrielle - qualité ou technique - de planification-d'ordonnancement - d'organisation des flux - GPAO
- Gestionnaire des stocks
- Logisticien / Logisticienne de production
- Consultant
- Chargé d'affaires
- Chef de projet
- Préparateur méthodes/tuyauterie
- Contrôleur de qualité

Poursuites d'études

- École d'Ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel, Mécanique

Formation dispensée en partenariat avec le cnam Grand Est

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS ATI

Assistance Technique d'Ingénieur Chargé de Projets Industriels

Lieux de formation : Mulhouse ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI) est un technicien supérieur ayant des connaissances techniques, organisationnelles et de communication lui permettant d'intervenir dans différents environnements professionnels.
En industrie, il coordonne des projets industriels de l'étude à la réalisation en collaborant avec des ingénieurs et des responsables techniques. Sensibilisé aux principes du Lean manufacturing, l'apprenant intervient sur des problématiques d'amélioration des performances d'une entreprise.
Dans les entreprises du secteur de l'énergie, des télécommunications, des services ou du BTP, il peut occuper un poste de chargé d'affaires. Dans ce cadre, ses missions s'orientent vers l'organisation et le suivi de chantiers ou travaux.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser et rédiger un cahier des charges ou un dossier technique et proposer des améliorations (domaines électrotechnique, mécanique et automatique).
- Être capable d'aménager / réaménager un poste de travail ou un atelier (connaître les outils du LEAN, concevoir un plan et utiliser un logiciel DAO).
- Rédiger des fiches de poste, des procédures QSE.
- Établir un protocole d'essai, le mettre en œuvre et analyser les résultats.
- Assister une équipe projet et/ou conduire un projet industriel.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

En industrie

- Mise à jour ou création de notices techniques
- Gestion de projet : comptes rendus de réunions, diffusion d'informations, organisation de réunions, réalisation de documents
- Réalisation d'études et élaboration de plans
- Organisation d'atelier et amélioration des postes de travail
- Mise en place d'outils du Lean Manufacturing (5S, SMED, TPM...)
- Participation à la gestion de production : conception, planification des ressources, ordonnancement

Dans les secteurs de l'énergie, des télécommunications, des services ou du BTP

- Vérification de la faisabilité technique d'un projet sur le terrain
- Étude de la faisabilité et la rentabilité des projets réalisation de dossiers
- Commande de matériel et commande de travaux à l'entreprise prestataire
- Suivre et coordonner les opérations en interne et en externe
- Rédaction des offres et des contrats
- Suivi clientèle jusqu'à l'aboutissement des opérations

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Enseignement général
Français – Gestion d'entreprise – Mathématiques – Physique appliquée – Bureautique et Outils de Communication – Anglais

Enseignement professionnel
Construction mécanique – DAO – Construction électrique – Automatique – Étude des systèmes techniques – Démarche de projet – Organisation industrielle – Qualité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien méthodes,
- Chargé d'affaires,
- Technicien amélioration,
- Technicien bureau d'études,
- Technicien qualité,
- Technicien de production,
- Technicien essais/mesures

Poursuites d'études

- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Électricité - Automatisme
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel, Mécanique, Mécatronique, Informatique

BACHELOR RPI
Responsable Performance Industrielle

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Titre Certifiant

MÉTIER

Le Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI) exerce aussi bien dans des PME (à partir d'une cinquantaine de personnes environ) que dans des grands groupes de l'industrie et ce dans tous les secteurs d'activité industriels (automobile, chimie, plasturgie, pharmaceutique, cosmétique, industries électriques et électroniques, métallurgie, agroalimentaire, caoutchouc, aéronautique, ferroviaire, naval, textile, emballage, etc.).
Le responsable performance industrielle et innovation est le référent pour tous les besoins d'optimisation du processus industriel de production d'un produit ou d'un service dans l'entreprise.
Il améliore la performance de tous les processus de l'entreprise. Pour mener à bien ses missions, il est capable d'impliquer tous les collaborateurs à chaque niveau hiérarchique pour que chacun puisse être un acteur de la performance.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Être capable de :
- Réaliser un diagnostic de la performance industrielle
- Concevoir un projet d'optimisation ou d'innovation industrielle
- Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance industrielle
- Piloter un projet d'optimisation de la performance industrielle
- Mettre en œuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise
- Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en œuvre
- Manager une équipe projet

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Développer son expertise et apporter l'appui technique et méthodologique nécessaire aux membres de son équipe
- Appréhender les tendances d'évolution dans l'industrie pour adapter ses pratiques
- Traduire la stratégie de l'entreprise en objectifs industriels pour son périmètre d'activité
- Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic industriel
- Détecter les axes de progrès permettant l'optimisation du fonctionnement de l'activité
- Bâtir le plan de progrès en évaluant l'impact technique et économique des axes d'amélioration
- Définir et piloter un projet d'optimisation de processus ou d'activité
- Mesurer la performance actuelle du processus et analyser les causes de dysfonctionnements
- Innover et mettre en œuvre la solution industrielle issue de l'analyse
- Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue
- Encadrer et coordonner les équipes pour atteindre les objectifs fixés
- Conduire un projet et accompagner le changement
- Gérer le budget et évaluer la performance du service et/ou des projets
- S'approprier les mutations générées par les évolutions numériques et digitales dans son entreprise
- Accompagner la transition numérique et digitale de son entreprise

PROGRAMME

Diagnostiquer la performance d'un processus industriel – Optimiser un processus industriel – Green Belt Lean 6 sigma – Maintenir et déployer son expertise technique dans l'industrie du futur – Manager les équipes et les projets – Accompagner la stratégie de l'entreprise dans ses évolutions numériques – Développer ses pratiques professionnelles – Pratique de l'anglais métier – Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration continue

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5 (Bac +2) dans le domaine industriel ou technique.
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 à 15 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après le diplôme

Entrée dans la vie active
Postes possibles :
- Responsable/Pilote/Ingénieur industrialisation/ méthodes/amélioration continue
- Responsable/Pilote/Ingénieur production
- Responsable/Pilote/Ingénieur maintenance
- Responsable/Pilote/Ingénieur chaine logistique globale/ supply chain

Poursuites d'études
- Possibilité d'intégrer une formation d'ingénieur en 3 ans : formation ENSISA Génie Industriel
- École d'Ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Industriel

Formation dispensée en partenariat avec cesi CAMPUS D'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

INGÉNIEUR
en Génie Industriel

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le but de cette formation est de former et de certifier des ingénieurs du monde industriel capables de gérer des aspects scientifiques, techniques, organisationnels et économiques d'un projet dans le champ d'action d'un ingénieur en Génie Industriel.
Les objectifs de cette formations sont de :

- prendre en charge et gérer des projets de développement et d'amélioration de la production en milieu industriel,
- participer à l'accroissement des performances de l'entreprise dans le domaine de la production et de la gestion de production,
- participer à la logistique, à la qualité, à la maintenance,
- optimiser l'outil de fabrication et participer à l'amélioration continue.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production
Contrôler et gérer en amont la gestion des flux de matières premières. Améliorer et optimiser les flux de production. Orchestrer la réalisation des programmes de production dans le respect des impératifs de quantité, qualité, coûts et délais.

Industrialisation/Méthodes
Mettre en place l'industrialisation de nouvelles gammes de produits et de nouveaux systèmes de gestion de la production. Optimiser le système de production.

Sécurité/Qualité/Environnement
Planifier et organiser le travail des équipes de production en veillant aux règles de sécurité et au respect de l'environnement.

POSTES POSSIBLES

- Production : responsable de la production et de son amélioration
- Industrialisation : responsable de l'industrialisation des produits et des procédés
- Ingénierie et Conseils : études d'organisation, projets techniques
- Méthodes : responsable de l'amélioration des processus industriels

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PROJETS ET MISSIONS EN ENTREPRISE

1ère année
Projet technique (4 semaines minimum)

- Objectif : mettre en œuvre certaines connaissances métier pour traiter un problème de l'entreprise en appliquant des outils et méthodologies adaptés.

2ème année
Projet d'encadrement (4 semaines minimum)

- Objectif : mettre l'apprenant en situation réelle de travail en équipe, lui permettant d'éprouver et de développer son savoir-être, ses capacités relationnelles et de communication.

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

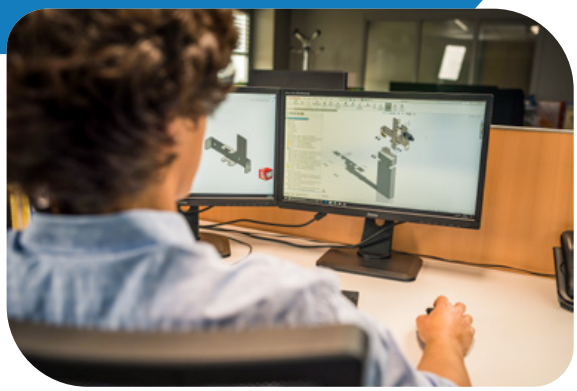
La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

ensisa
École nationale supérieure d'ingénieurs sud Alsace

itii ALSACE



BTS CRSA

Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques

Lieu de formation : Haguenau

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA) conçoit et réalise des équipements de production automatisés utilisés dans la plupart des secteurs industriels.
Il travaille sur un poste de CAO qui lui permet d'effectuer des calculs, de créer sur écran l'image d'un système en 3D, d'éditer des plans mais surtout de conduire l'étude.
Le titulaire du BTS CRSA peut également assurer la mise en place et la maintenance dans des entreprises de production industrielle utilisant des équipements automatisés.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Étudier et définir des solutions technologiques d'un système automatique : réaliser le cahier des charges, constituer le dossier de réalisation, utiliser des outils de conception et de programmation.
- Proposer des améliorations de systèmes existants.
- Réaliser, installer et mettre en service des systèmes automatiques en prenant en compte les contraintes réglementaires, normatives et/ou environnementales.
- Intégrer et assurer la maintenance d'un système automatique.
- Piloter un projet, échanger avec les clients de la validation des solutions à la réception.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- **Conception :** étude de faisabilité, cahier des charges, réalisation de plans d'ensembles, conception préliminaire, conception détaillée
- **Organisation :** coordination et contrôle du travail des équipes pluritechniques, suivi de conformité
- **Exploitation :** supervision d'une ligne de fabrication, surveillance du fonctionnement, organisation de la maintenance préventive, encadrement des équipes de maintenance

PROGRAMME

Enseignement professionnel
Automatisme – Electrotechnique et technologie – Conception des parties opératives – Dessin industriel – Mécanique appliquée

Enseignement général
Culture générale et expression – Mathématiques – Anglais – Sciences Physiques – Économie-Gestion

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou d'un BAC PRO Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Dessinateur projeteur,
- Automaticien,
- Technicien de maintenance,
- Technico-commercial

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration en Robotique Industrielle
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie industriel, Mécanique, Mécatronique, Électronique et Systèmes Numériques ou Électronique et Systèmes d'Information

Formation dispensée au

HEINRICH - NESSEL
Lycée des Métiers - CFA

UIMM
PÔLE FORMATION
Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS CIEL

Cybersécurité, Informatique et réseaux, Électronique
option Informatique et Réseaux

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

Anciennement BTS SN

MÉTIER

Le titulaire du BTS Cybersécurité, Informatique et réseaux, électronique (CIEL) option "Informatique et Réseaux" est un technicien polyvalent dans les domaines du développement logiciel, des réseaux et des systèmes d'exploitation.
Il développe et exploite des applications et des systèmes informatiques, reliés ou non en réseau, destinés aux procédés de production de biens d'équipements et de services techniques.
L'option "Informatique et Réseaux" vise à former des techniciennes et techniciens qui participent à l'étude, la conception, l'exploitation et la maintenance de réseaux informatiques, ainsi que la valorisation de la donnée et la cybersécurité.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser et concevoir un système informatique
- Organiser une intervention
- Installer, exploiter et maintenir un réseau informatique
- Communiquer en situation professionnelle (français/anglais)
- Gérer un projet
- Coder
- Valoriser la donnée et la sécuriser

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant développe généralement ses compétences en administration de réseaux informatiques ainsi qu'en maintenance des systèmes et réseaux informatiques. Par ailleurs, il est susceptible d'acquérir un savoir-faire dans les domaines suivants :

- Développement de logiciels
- Développement d'applications Internet
- Conception d'interfaces homme-machines
- Conseil technique et relation client

Grâce à sa capacité d'adaptation, il peut également aborder la programmation d'automates industriels.

PROGRAMME

Enseignement général
Culture générale et expression – Langue vivante (anglais) – Mathématiques

Enseignement professionnel
Physique appliquée – Étude et conception de réseaux informatiques – Exploitation et maintenance de réseaux informatiques – Valorisation de la donnée et cybersécurité

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou BAC Pro Industriel
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien ou technicienne de maintenance de réseaux câblés de communication en fibre optique ;
- Technicien ou technicienne en télécommunications et réseaux d'entreprise ;
- Développeur ou développeuse des solutions de sécurité ;
- Intégrateur ou intégratrice de solutions de sécurité ;
- Opérateur ou opératrice en cybersécurité ;
- Technicien ou technicienne d'exploitation ;
- Technicien ou technicienne de maintenance en informatique ;
- Installateur ou installatrice de réseaux informatiques ;
- Développeur ou développeuse en informatique embarquée ;
- Développeur ou développeuse en informatique industrielle

Poursuites d'études

- Licence Informatique option Cybersécurité
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Électricité - Automatisme
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Électronique et Systèmes Numériques ou Électronique et Systèmes d'Information

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS SIO

Services Informatiques aux Organisations

option Solutions d'Infrastructures, Systèmes et Réseaux

Lieu de formation : Mulhouse ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS SIO option SISR est un technicien informatique polyvalent. Il est capable de concevoir, installer et administrer une infrastructure informatique et réseau d'une entreprise ou d'une collectivité.
Il assure également la sécurité des données qui transitent ou qui sont stockées sur les réseaux dont il a la charge.
Il peut évoluer rapidement vers un poste d'administrateur réseau. Il devient dans ce cas indispensable au bon déroulement de l'activité d'une entreprise.
Ses connaissances lui permettent de proposer des solutions d'évolution sur le réseau de l'entreprise, en travaillant sur des pistes d'optimisation pour accroître la performance du réseau informatique de l'entreprise.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Être support système et réseau aux utilisateurs
- Installer, administrer, configurer et sécuriser des équipements informatiques et des services
- Exploiter des données / Bases de données
- Exploiter, superviser et réaliser la maintenance d'une infrastructure
- Résoudre des problèmes et assister les utilisateurs
- Étudier une infrastructure pour en proposer une optimisation
- Programmer et développer des applications

EN ENTREPRISE

L'apprenti en BTS Services informatiques aux organisations est formé à la mise en place de services informatiques en tant que salarié au sein des organisations (entreprises, administrations, PME, PMI, etc.) soit en tant que consultant d'une SSII (Société de Services d'Ingénierie Informatique), d'une société éditrice de logiciels ou d'une société de conseils en technologies.
L'option SISR est destinée aux apprentis qui s'orientent vers les métiers liés à la conception et la maintenance d'infrastructures réseaux. Assurer la sécurité, la maintenance et l'installation des réseaux et des équipements informatiques font partie des principales missions des futurs administrateurs, techniciens ou pilotes d'exploitation.

PROGRAMME

Savoirs économiques, juridiques et managériaux – Support et mise à disposition des services informatiques – Administration des systèmes et des réseaux – Cybersécurité des services informatiques – L'organisation face à des cyberattaques – Ateliers de professionnalisations – Travail en autonomie – Intégration

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 4 (Bac) dans le domaine informatique ou scientifique (ex : Bac Pro systèmes numériques, STMG, STI2D, Bac général)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Technicien informatique
- Technicien support utilisateurs
- Technicien systèmes/réseaux
- Administrateur systèmes/réseaux

Poursuites d'études

- Licence Informatique option Cybersécurité
- École d'ingénieurs dont ITII Alsace, filière Informatique et Réseaux

Formation dispensée en partenariat avec

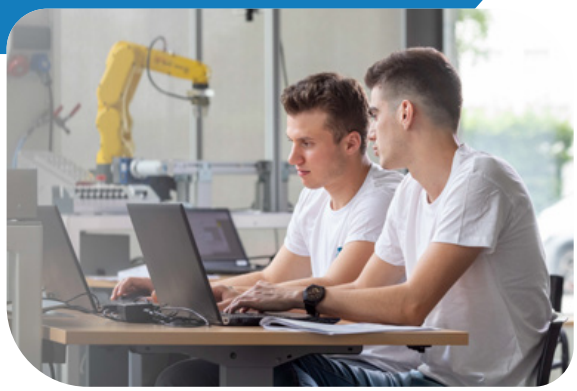
CCI campus ALSACE

EN VIDEO

PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace

LA FABRIQUE DE L'AVENIR



LICENCE PRO SARII

Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle

option Intégration Robotique Industrielle
ou option Chargé d'affaires en Électricité et Automatismes

Lieux de formation : Haguenau / Strasbourg
Validation : Diplôme Universitaire
INSCRIPTION SUR e-CANDIDAT OBLIGATOIRE

MÉTIER

Le titulaire de la Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) est un spécialiste de l'automatisation des systèmes industriels et de la communication entre leurs composants au travers d'un réseau informatique. Afin d'optimiser les performances des moyens de production, le titulaire de la Licence Pro SARII participe à des projets d'automatisation en tant qu'architecte et concepteur d'automatismes en réseaux pour le contrôle / commande et la supervision de systèmes industriels.
Pour cela, il pilote la mise en œuvre des technologies inhérentes à ces systèmes et assure l'installation, l'exploitation et la maintenance de réseaux industriels.
Le titulaire de la Licence Pro SARII propose des améliorations des méthodes de production, en intégrant de plus en plus de robots industriels standards ou collaboratifs. Des robots comme outil de production, des automates comme moyen de commande, l'électricité comme principale source énergétique et l'informatique industrielle comme moyen de communication entre machines et entre l'Homme et la machine.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Installer et maintenir des systèmes automatiques
- Concevoir et réaliser des installations électriques et automatisées complexes dans des environnements industriels
- Maîtriser la programmation
- Effectuer les mises en réseau
- Assurer la supervision des systèmes

Les apprenants obtiendront également le CQPM de Chargé d'Intégration en Robotique Industrielle (0308).

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Conception et développement de systèmes industriels automatisés et/ou robotisés et définition de l'architecture à partir d'un cahier des charges
- Supervision de l'intégration des différents composants d'automatismes (automates, capteurs, robots, cobots, moteurs, variateurs, vérins...) en se référant aux dossiers techniques
- Programmation, paramétrage de process industriels automatisés et mise en service (tests et essais)
- Maintenance de systèmes automatisés et robotisés, de cellules robotisées
- Mise en place de systèmes de supervision afin de piloter, mesurer et contrôler la production
- Application d'une démarche qualité sur les processus de production et/ou de maintenance en veillant notamment au respect des normes de sécurité
- Conduite de projets industriels en intégrant à chaque étape les exigences de qualité, de coût et de délai

PROGRAMME

Enseignement général
Mathématiques – Communication – Anglais – Qualité et conduite de projets – Réalités humaines, économiques et sociales de l'entreprise

Enseignement technologique
Automatique – Bases des asservissements – Automatisation des procédés industriels – Distribution, installation des systèmes électriques – Industrie du futur – Informatique industrielle – Réseaux et communication industrielle

Spécialisation Intégration Robotique Industrielle
Introduction à la robotique industrielle – Programmation robotique – Sécurité – Projet intégration – Vision industrielle

Spécialisation Chargé d'Affaires en Électrotechnique et Automatisme
Électrotechnique avancée – Énergies renouvelables/ Gestion technique des bâtiments – Normes/ Réglementations

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC+2 industriel (BTS ou DUT), d'une L2 Sciences ou d'un DEUST
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 24 places
Durée de la formation : 13 mois
Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles : Automaticien ▪ Roboticien ▪ Technicien en automatisme et robotique ▪ Chargé de maintenance de systèmes automatisés ▪ Responsable de projets techniques ▪ Technicien en informatique industrielle ▪ Technicien de production ▪ Concepteur de systèmes industriels automatisés

Poursuites d'études
École d'Ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Électronique et Systèmes d'information ou Électronique et Systèmes Numériques

Formation dispensée en partenariat avec
IUT Haguenau
Institut universitaire de technologie
Université de Strasbourg

La licence professionnelle est un diplôme national délivré par une université conférant le grade de licence, qui se prépare en deux semestres après un BAC +2. La licence professionnelle valide l'obtention de 60 ECTS et correspond à un niveau global de 180 crédits.

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

LICENCE
Informatique option Cybersécurité

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme Universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence informatique option cybersécurité est avant tout un administrateur systèmes et réseaux. Ses compétences principales vont lui permettre d'assurer des missions de service informatique et de gestion des infrastructures réseaux et systèmes de l'entreprise.
La formation va lui fournir également des compétences techniques et organisationnelles en sécurité de systèmes d'informations. Il sera en mesure de gérer des équipements de sécurité du système d'information d'une entreprise et d'assurer la mise en place de celles-ci dans le respect des référentiels et règles de l'entreprise. Il détectera et qualifiera les incidents de sécurité avant de proposer un plan d'action. Il pourra ainsi assurer ses missions principales de bon fonctionnement du système d'information tout en s'appliquant à le faire dans le respect des politiques de sécurité de l'entreprise.
La formation proposée prépare les alternants à la Licence " Informatique Générale " du CNAM, dans une déclinaison orientée vers les métiers de l'infrastructure, des réseaux et des systèmes tout en les initiant à la Cybersécurité. Elle est complétée par des modules propres à l'industrie du futur (réseaux d'entreprise, objets connectés).
La Licence couvre les principaux domaines de l'informatique : développement, programmation, réseaux, multimédia, systèmes, architecture des machines, génie logiciel, recherche opérationnelle, systèmes d'informations, systèmes industriels.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Appréhender les mécanismes fondamentaux des systèmes d'exploitation et des réseaux d'entreprise et industriels.
- Rédiger ou mettre à jour les procédures et documentations liées à l'activité.
- Conduire un projet de la définition du cahier des charges aux livrables.
- Assurer le bon fonctionnement du système d'information de l'entreprise.
- Comprendre les enjeux d'une politique de sécurité informatique et appliquer les méthodologies efficaces.
- Assurer la sécurité du SI par la mise en place d'outils et de mesures de sécurité.

EN ENTREPRISE

- Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :
- Administration, gestion et évolution d'un système d'information (systèmes, réseaux et infrastructures).
- Gestion des équipements de sécurité du système d'information : antivirus, pare-feux...
- Détection et qualification des incidents de sécurité.
- Veille technologique.

PROGRAMME

Outils mathématiques pour l'informatique – Système – Paradigmes de programmation – Systèmes d'information et bases de données – Réseaux et sécurité – Cybersécurité : référentiels, objectifs et déploiement – Systèmes d'exploitation : principes, programmation et virtualisation – Systèmes de gestion de bases de données – Architecture et bonnes pratiques de la sécurité réseau – Management de projet – Anglais professionnel – Méthodologie du rapport d'activité – IOT – Réseaux industriels

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BTS Systèmes Numériques (SN), BTS Services Informatiques aux Organisations (SIO) ou d'un diplôme de niveau 5 en informatique (DUT Informatique, DPCT Informatique, diplôme Analyste Programmeur du Cnam, DUT GEII, certains titres professionnels homologués au niveau 5).
- Être titulaire d'un diplôme de niveau 5 scientifique et des UE NFP135 et NFP136
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE

Entrée dans la vie active

Postes possibles :
Administrateur de bases de données ▪ Administrateur systèmes et réseaux ▪ Administrateur sécurité ▪ Analyste sécurité ▪ Pentester ▪ Technicien/technicienne en production et exploitation de systèmes d'information

Poursuites d'études

- École d'Ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Électronique et Systèmes d'information ou Électronique et Systèmes Numérique

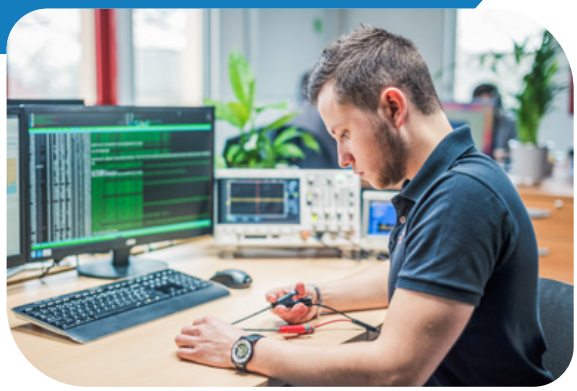
EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

Formation dispensée en partenariat avec

le cnam Grand Est

La licence professionnelle est un diplôme national délivré par une université conférant le grade de licence, qui se prépare en deux semestres après un BAC +2. La licence professionnelle valide l'obtention de 60 ECTS et correspond à un niveau global de 180 crédits.

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR



INGÉNIEUR
en Électronique et Systèmes Numériques

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'ingénieur en Électronique et Informatique Industrielle :

- est compétent dans le champ technique de l'électronique et des systèmes embarqués, de l'informatique industrielle, de l'automatique industrielle, des réseaux locaux, de la supervision,
- est un spécialiste de la conception, de la réalisation, de la mise en œuvre de systèmes et d'applications informatiques du secteur industriel et de la production,
- prend en charge les projets de développement des systèmes d'informatisation ou/et d'automatisation au sein des entreprises.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production
Mise en place d'une supervision sur une ligne de production, amélioration et/ou modification d'une ligne de production (partie électronique, automates programmables, réseau informatique).

Informatique - Réseaux
Traitement de l'information et mise en relation des données, intégrité des informations, valorisation des services de l'entreprise, informatique répartie et virtualisation.

POSTES POSSIBLES

- Bureau d'études : ingénieur électronicien, conception systèmes embarqués communicants.
- Production : ingénieur électronicien, ingénieur automaticien, ingénieur informaticien, chef de projet.
- SSII : ingénieur réseaux, ingénieur systèmes et virtualisation, chef de projet.
- Ingénierie et conseil : études d'organisation, projets techniques.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise). La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

École d'ingénieurs Télécom Physique Université de Strasbourg

itii ALSACE

INGÉNIEUR
en Informatique et Systèmes d'Information

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'ingénieur en Informatique est un spécialiste de la conception, de la réalisation et de la mise en œuvre de systèmes d'informations. Il sera à même de :

- conduire des projets multidisciplinaires, transversaux aux systèmes d'informations de l'entreprise,
- élaborer des solutions informatiques qui répondent techniquement et économiquement aux besoins de l'entreprise,
- mettre en œuvre une démarche qualité et un audit informatique.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Production
Mise en œuvre des architectures techniques, conception d'applications.

Informatique
Intégration et déploiement de solutions de développement et de valorisation des systèmes d'informations d'entreprise. Maîtrise de la qualité, de l'organisation et des processus métiers de l'entreprise.

PROJETS ET MISSIONS EN ENTREPRISE

1ère année
Développement des aptitudes relationnelles et de travail en groupe (4 semaines minimum)

- Objectifs : mettre l'apprenant en situation réelle de travail en équipe, lui permettant d'éprouver et de développer son savoir-être, ses capacités relationnelles et de communication.

2ème année
Conduite de projet informatique/systèmes d'informations (4 semaines minimum)

- Objectifs : mettre en œuvre certaines connaissances métier pour traiter un problème de l'entreprise en appliquant des outils et méthodologies adaptés.

POSTES POSSIBLES

En entreprise ou société de services : ingénieur d'études, ingénieur développement, chef de projet, ingénieur systèmes, ingénieur qualité informatique, auditeur des systèmes d'informations...

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, le rythme des alternances est le suivant : 1 semaine entreprise / 1 semaine école.

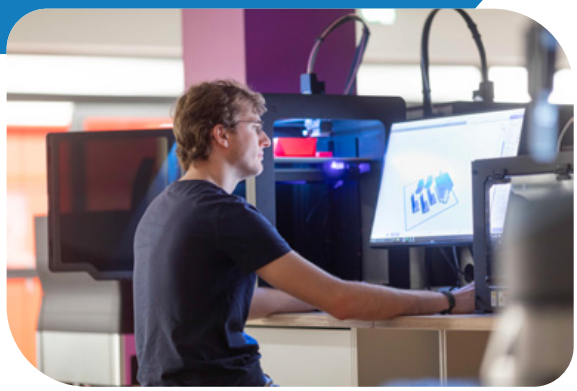
La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

le cnam Grand Est

itii ALSACE



INGÉNIEUR
en Informatique et Réseaux

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation de la spécialité Informatique et Réseaux de l'ENSISA vise l'acquisition de compétences liées aux évolutions récentes de l'informatique et des systèmes de communication, avec une prise en compte actualisée des technologies relevant d'un domaine fortement dynamisé par Internet, par l'omniprésence des réseaux de télécommunication, par la cybersécurité, par l'interconnexion des objets, et des équipements, des services et des personnes, par l'intelligence artificielle et la production massive de données.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

- Étude - Conseil et expertise
- Étude et développement de systèmes logiciels
- Gestion de projets de développements logiciels
- Élaboration et exploitation des systèmes d'information
- Informatique mobile et embarquée
- Réseaux, intranet, internet, télécommunications
- Innovation, transfert de technologie, propriété industrielle, brevets

POSTES POSSIBLES

En entreprise ou société de services : ingénieur d'études, ingénieur développement, chef de projet, ingénieur systèmes, ingénieur qualité informatique, auditeur des systèmes d'informations...

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Seuls les étudiants ayant suivi la 1ère année en formation initiale peuvent intégrer en apprentissage la 2ème année de cette formation
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois (1ère année sous statut étudiant, 2ème et 3ème années sous statut d'apprenti)

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

La 1ère année de formation est réalisée à l'ENSISA, sous statut d'étudiant.

En 2ème année, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

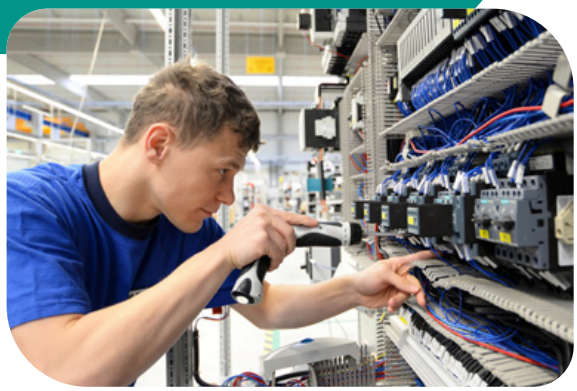
La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par

ensisa
École nationale supérieure d'ingénieurs sud Alsace

itii ALSACE



BAC PRO MELEC

Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés

Lieux de formation : Colmar ▪ Mulhouse ▪ Reichshoffen ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BAC PRO Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés (MELEC) intervient dans la préparation, la réalisation, la livraison et le dépannage des installations électriques.
Spécialiste de l'électricité, il évolue dans les secteurs de l'industrie, de l'habitat, du tertiaire ou des énergies renouvelables. Ses connaissances lui permettent d'évoluer de la production de l'énergie jusqu'aux utilisations.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer une opération de réalisation, de livraison ou de dépannage.
- Réaliser l'installation.
- Livrer une installation.
- Dépanner une installation.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation des travaux : renseignement de dossiers techniques, définition de la liste du matériel, planification des activités
- Mise en service et maintenance d'équipements en Industrie
- Câblage et raccordement d'armoires électriques, de réseaux électriques de bâtiments ainsi que de réseaux de communication et de transmission (VDI, fibre, wifi)
- Mise en service : réalisation d'essais sur réseaux de distribution moyenne et basse tension, contrôle avant utilisation de la qualité des matériels électriques
- Distribution et gestion de l'énergie (HT/BT et énergies renouvelables)

PROGRAMME

Enseignement général
Français – Histoire / Géographie – Anglais – Mathématiques - Sciences Physiques – Arts Appliqués – Education Physique et Sportive

Enseignement professionnel
Réalisation / Livraison / Maintenance / Sécurité / Dépannage d'une installation – Préparation d'une opération – Économie / Gestion

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Avoir effectué au moins une année de 3ème
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 20 à 24 places selon le lieu de formation

Durée de la formation : Le BAC PRO se prépare en 3 ans. Des apprenants peuvent toutefois intégrer directement la 1ère ou la terminale selon leur cursus préalable de formation.

Certification/Diplôme : niveau 4

Après le BAC PRO

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Électrotechnicien
- Électricien
- Câbleur
- Technicien de maintenance
- Monteur de réseaux électriques et télécoms

Poursuites d'études

- BTS Electrotechnique (ET)
- BTS Maintenance des Systèmes option Systèmes de Production (MS-SP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)
- BTS Systèmes Numériques option Informatique et Réseaux (SN-IR)
- BTS Cybersécurité, Informatique et réseaux, Électronique (CIEL)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

MC TER

Mention Complémentaire Technicien en Énergies Renouvelables

- Option A : Énergie Électrique
- Option B : Énergie Thermique

Lieux de formation : **Haguenau** ▪ **Strasbourg** (uniquement pour l'option A)

Validation : **Diplôme de l'Éducation Nationale**

MÉTIER

Le titulaire de la Mention Complémentaire Technicien en Énergies Renouvelables (MC TER) – option A énergie électrique – option B énergie Thermique – exerce son activité dans le domaine du génie climatique. Il intervient dans la mise en œuvre, la mise en service et la maintenance d'équipements utilisant les énergies renouvelables.
Technicien spécialisé, il permet d'améliorer l'efficacité énergétique des bâtiments et de contribuer à la protection de l'environnement. Les énergies renouvelables principalement concernées sont : le solaire thermique et photovoltaïque, le bois énergie, la géothermie, l'aérothermie et l'aquathermie, l'énergie éolienne.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les besoins du client
- Vérifier les faisabilités de l'installation dimensionnée par le bureau d'étude
- Répartir les activités au sein d'une petite équipe et assurer l'interface avec les autres corps d'état
- Installer les équipements
- Raccorder l'installation aux réseaux
- Réaliser les réglages, les tests nécessaires et la mise en service de l'installation
- Présenter le fonctionnement et l'utilisation de l'installation au client

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Identifier les besoins du client
- Dimensionner et sélectionner des équipements
- Préparer et organiser un chantier
- Veiller au respect des règles de sécurité et à l'application des procédures
- Mettre en œuvre des équipements,
- Mettre en service, régler, équilibrer et configurer une l'installation
- Présenter le fonctionnement et l'utilisation de l'installation au client,
- Assurer la maintenance préventive et corrective d'une l'installation
- Mettre à disposition du client un dossier des " ouvrages exécutés "

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Module 1 : P.A.C
Module 2 : Solaire Thermique
Module 3 : Bois
Module 4 : Ventilation
Module 5 : Photovoltaïque + éolienne

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC PRO MELEC, ISEC, IMSEC
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 10 mois

Certification/Diplôme : niveau 4

Après la MC

Entrée dans la vie active

Postes possibles :

- Installateur,
- Chef d'équipe
- Futur artisan
- Metteur au point (maintenance)

Poursuite d'études

- BTS Électrotechnique (ET)
- BTS Fluides, Énergies, Domotique (FED) option Génie Climatique et Fluidique

Formation dispensée au

Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

Option A uniquement

HEINRICH - NESSEL Lycée des Métiers - CFA

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

BTS ET
Électrotechnique

Lieux de formation : Mulhouse ▪ Haguenau ▪ Strasbourg

Validation : Diplôme de l'Éducation Nationale

MÉTIER

Le titulaire du BTS Électrotechnique (ET) est un spécialiste de l'étude, de la mise en œuvre, de l'utilisation et de la maintenance des équipements électriques.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Pré étudier et modéliser un système technique industriel
- Concevoir et industrialiser un ouvrage, un équipement, un produit ou un moyen de protection
- Organiser et planifier, concevoir et piloter, mettre en œuvre et suivre la réalisation, réceptionner et contrôler un projet technique industriel
- Animer et coordonner un projet.

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Au bureau d'études, conception d'équipements électrotechniques et réalisation des plans associés
- Organisation et gestion des interventions
- Réception du matériel, vérification, répartition des activités
- Mise en service du matériel, suivi des travaux, contrôle de la conformité des installations
- Maintenance : définition du planning des travaux, maintenance préventive et curative sur les installations
- Relation Client / Fournisseur : contact client pour la définition des besoins, établissement de cahier des charges, suivi des travaux, achat du matériel

En deuxième année de BTS, l'apprenant doit participer à un projet technique dans lequel il met en œuvre ses connaissances et ses capacités d'organisation. L'objectif est de proposer une solution d'amélioration technique.

PROGRAMME

Enseignement général
Français – Anglais – Mathématiques – Physique appliquée – Économie – Gestion

Enseignement professionnel
Étude d'un système technique industriel : technologie, schéma, automatisation, éco-conception

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un BAC STI2D, Bac général dominante mathématiques - numérique et sciences - informatique - sciences de l'ingénieur ou d'un BAC Pro MELEC
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Capacité d'accueil : 18 à 26 places, selon le lieu de formation

Durée de la formation : 24 mois

Certification/Diplôme : niveau 5

Après le BTS

Entrée dans la vie active
Postes possibles :

- Technicien en bureau d'études
- Dessinateur projeteur
- Chargé d'affaires
- Technicien de maintenance électrique
- Électrotechnicien

Poursuites d'études

- Licence Pro Maintenance des Systèmes Industriels de Production et d'Énergie (MaSIPE)
- Bachelor Responsable Performance Industrielle (RPI)
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Intégration Robotique Industrielle
- Licence Pro Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle (SARII) option Électricité - Automatisme
- Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) option Chargé d'Affaires des Installations Électriques
- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace filières Génie Électrique (GE), Électronique et Systèmes Numériques ou Électronique et Systèmes d'Information

Dans le Bas-Rhin, formation dispensée aux

Lycée COUFFIGNAL Strasbourg

HEINRICH - NESSEL Lycée des Métiers - CFA

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

LICENCE PRO MEE

Métiers de l'Électricité et de l'Énergie

Opt. Chargé d'Affaires des Installations Électriques

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme universitaire

MÉTIER

Le titulaire de la Licence Pro Métiers de l'Électricité et de l'Énergie (MEE) sera capable de proposer une solution technique dans le respect des normes en vigueur, de tenir compte des contraintes économiques et des exigences clients.
Il sera en mesure de coordonner les études et la mise en service une installation électrique et de protection anti-intrusion ou incendie.
Il sera aussi capable d'exercer son expertise sur une installation électrique, d'identifier les risques liés à l'électricité et proposer une solution d'amélioration.
En entreprise, il pourra exercer le rôle de chef de projet et mener un projet technique dans sa globalité.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Mettre en œuvre et appliquer les règles de sécurité liées aux normes en vigueur
- Savoir identifier les risques liés à l'électricité en environnement industriel et environnement ionisant
- Connaitre les règles fondamentales du génie électrique, définir la qualité de l'énergie et identifier un pollueur électrique
- Savoir concevoir et comprendre un schéma d'installation électrique HT/BT
- Connaitre les méthodes de redondances d'alimentation électrique
- Savoir définir une installation d'éclairage
- Comprendre les méthodologies et protocole d'échange de données entre les systèmes
- Analyser et maintenir une installation électrique ou automatisée
- Animer des réunions, rédiger des rapports, entretenir une bonne relation avec les clients
- Savoir exercer son rôle de responsable opérationnel d'une équipe
- Communiquer en anglais à l'oral et à l'écrit dans des situations professionnelles

EN ENTREPRISE

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Comprendre l'architecture d'une installation communicante
- Choisir, intégrer et configurer des systèmes communicants sur le réseau
- Définir, choisir, installer et mettre en service une installation de supervision, de protection anti-intrusion et incendie
- Veiller à la disponibilité des énergies (courants forts) et au bon fonctionnement des installations courants faibles
- Exercer une expertise sur des installations
- Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences clients
- Communiquer et échanger sur les problèmes techniques
- Collaborer avec les différents services de l'entreprise
- Mettre en place un management de proximité
- Coordonner et planifier les équipes intervenantes sur les projets

PROGRAMME

Accueil formation - cohésion de groupe – Compétences réglementaires et normatives – Compétences techniques sur la distribution d'énergie – Compétences techniques sur les installations de sécurité et la communication inter systèmes – Approfondissement – Communication et management - Anglais – Projet tuteuré – Projet professionnel

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5 (Bac +2) dans le domaine industriel (BTS Electrotechnique, BTS des Systèmes Electroniques, BTS Maintenance Industrielle, BTS Assistant Technique d'Ingénieur, BTS Contrôle Industriel, Régulation, Automatisme)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 16 places

Durée de la formation : 13 mois

Certification/Diplôme : niveau 6

Après la LICENCE PRO

Entrée dans la vie active

Dans des secteurs d'activités tels que la production et distribution d'électricité, les entreprises industrielles et d'installations électriques, le domaine de la machines spéciales... Le titulaire de la licence professionnelle MEE pourra prétendre à occuper un poste de :

- Chargé / Chargée d'affaires en électricité
- Dessinateur / Dessinatrice d'études en électricité
- Responsable d'un service technique (éclairage public ou réseau d'énergie)
- Gestionnaire de réseau de distribution
- Technicien de bureau d'étude
- Électricien-lumière, collaborateur d'ingénieur concepteur
- Chargé de mission en bureau de contrôle
- Chargé d'affaires en génie climatique et énergétique

Poursuites d'études

- École d'ingénieurs dont l'ITII Alsace, filières Génie Electrique (GE) et Génie Industriel (GI)

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

Formation dispensée en partenariat avec

le cnam Grand Est

La licence professionnelle est un diplôme national délivré par une université conférant le grade de licence, qui se prépare en deux semestres après un BAC +2. La licence professionnelle valide l'obtention de 60 ECTS et correspond à un niveau global de 180 crédits.

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

INGÉNIEUR
en Génie Électrique

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de cette formation est de former des ingénieurs métier, capables de concevoir et d'étudier des systèmes complexes et innovants, en intégrant les aspects pluridisciplinaires du génie électrique.

L'ingénieur en Génie Électrique est capable de :

- développer des systèmes électriques complexes, de la définition du besoin à l'industrialisation, en passant par les phases de conception et de validation,
- concevoir et intégrer des systèmes complexes autant du point de vue actionneur, que modélisation, commande et système,
- organiser et suivre des chantiers, encadrer des équipes et mener des audits techniques,
- encadrer et piloter des projets industriels en intégrant les dimensions technico-économiques, organisationnelles et humaines.

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Industrialisation
de systèmes d'électrotechnique ou d'électronique de puissance

Conception et Développement
de process automatisés

Analyse, étude et dimensionnement
des réseaux électriques BT et des systèmes de GTB

Automatisation et supervision
de process industriels

Développement
de systèmes en électronique de puissance

POSTES POSSIBLES

- Ingénieur projet dans un service R&D,
- Ingénieur Exploitation en centrale électrique,
- Responsable d'affaires dans l'industrie ou dans le tertiaire,
- Responsable d'études en basse tension ou en haute tension.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG

itii ALSACE

INGÉNIEUR
en Génie Thermique, Énergétique et Environnement

Lieu de formation : Strasbourg

Validation : Diplôme reconnu par la Commission des Titres d'Ingénieur

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Former des ingénieurs opérationnels, polyvalents, à même de s'adapter aux évolutions de leur environnement, compétents dans le champ technique de la climatique, de l'énergétique pour le secteur du bâtiment et de l'industrie et capables de :

- concevoir des systèmes climatiques valorisant entre autres des énergies renouvelables,
- assurer le suivi des réalisations et la réception des installations,
- maîtriser la conception énergétique des bâtiments et de leurs équipements en relation avec des architectes,
- piloter la conduite, le suivi et la maintenance d'installations climatiques,
- gérer des projets sur les plans technique, organisationnel, économique et humain,
- communiquer efficacement (écrit, oral, langues).

EXEMPLES D'INTERVENTIONS

Conception de systèmes climatiques
Valorisant entre autres les énergies renouvelables des bâtiments et de leurs équipements en relation avec les architectes.

Installation
Suivi des réalisations, réception, mise au point des installations.

Maintenance
Conduite, suivi, maintenance, gestion d'installations climatiques.

POSTES POSSIBLES

- Ingénieur chargé d'affaires dans une entreprise d'installation d'équipements techniques,
- Ingénieur chargé d'affaires dans une entreprise de services énergétiques, maintenance, exploitation,
- Ingénieur d'étude dans un bureau d'ingénierie, d'assistance à maîtrise d'œuvre ou maîtrise d'ouvrage,
- Ingénieur projet dans un service R&D, marketing d'une entreprise de fabrication d'équipements du génie climatique,
- Ingénieur d'étude, méthode ou travaux pour la gestion de l'énergie dans une industrie.

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site Internet de l'ITII Alsace : www.itii-alsace.fr

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès
- Bac+2 en Sciences et Technologies (DUT, BTS, Licence, CPGE...)
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Capacité d'accueil : 24 places

Durée de la formation : 36 mois

Certification/Diplôme : niveau 7

Déroulement de la formation

En 1ère et 2ème années, les alternances s'opèrent toutes les quinzaines (15 jours en école et 15 jours en entreprise).

La formation en entreprise est réalisée sous la conduite d'un maître d'apprentissage.

En 3ème année, les apprenants se consacrent à la préparation de leur Projet de Fin d'Études qui est un projet de type industriel de 600 heures se déroulant sur le temps de présence en entreprise.

Formation dispensée par INSA INSTITUT NATIONAL DES SCIENCES APPLIQUÉES STRASBOURG

itii ALSACE

NOUVEAU

BACHELOR RH ET PAIE
Chargé(e) de Développement en Ressources Humaines

Lieux de formation : Colmar ▪ Reichshoffen

Validation : Titre certifiant

MÉTIER

Le chargé de développement des ressources humaines représente l'entreprise dans la gestion des ressources humaines sur l'aspect opérationnel et quotidien et à la fois stratégique quant à l'évolution des métiers de l'entreprise ; il est garant du climat social et construit les parcours professionnels.
Ainsi, il est à la fois en charge du respect de la réglementation sociale qui s'impose en entreprise et de la performance RH.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Construction et gestion des parcours professionnels
- Optimisation de la stratégie de rémunération
- Contribution à l'amélioration du climat social
- Savoir développer et formaliser les compétences attendues par l'entreprise,
- Savoir diagnostiquer l'employabilité et les transferts de compétence,
- Accompagner le collaborateur dans l'évolution de sa carrière,
- Savoir mesurer et optimiser la performance de la politique de rémunération,
- Être en mesure de conduire une démarche RSE,
- Être capable d'engager durablement la politique RH,
- Savoir construire la politique Qualité de Vie au Travail.

EN ENTREPRISE

L'activité du Chargé(e) de Développement RH s'exerce essentiellement au sein des cabinets d'expertise comptable, d'entreprises (PME-PMI, et grandes entreprises) quel que soit leur secteur d'activité professionnelle, mais également au sein de collectivités territoriales, et d'associations de taille importante.
L'apprenti(e) en Bachelor Chargé(e) en développement RH participera aux activités de construction et gestion des parcours professionnels des collaborateurs de l'entreprise, à l'optimisation de la stratégie de rémunération et contribuera à l'amélioration du climat social.

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Préparation du plan de formation
- Assistance à la gestion et l'administration du personnel en charge de la formation
- Utilisation des outils du système d'information RH
- Assistance à la direction RH dans la réalisation des entretiens et enquêtes auprès des salariés notamment pour ce qui concerne le plan de formation
- Assistance à la réflexion sur la GPEC et à son opérationnalisation
- Application à la formation d'une démarche Qualité
- Veille sur les nouveaux outils de formation
- - Utilisation de sites d'information sur la formation professionnelle

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

PROGRAMME

Bloc de compétences : construction et gestion des parcours professionnels – Fonction RH, la RSE, l'audit RH, la GPEC, la gestion administrative, la mobilité, le recrutement, la formation professionnelle, l'évaluation des collaborateurs, le contrat de travail.

Bloc de compétences : optimisation de la stratégie de rémunération – La stratégie de la rémunération, l'audit de rémunération.

Bloc de compétences : contribution à l'amélioration du climat social – Le temps de travail et les congés, la QVT, les indicateurs sociaux, la communication sociale, la gestion sociale.

Déterminer la politique " compétences " de l'entreprise

- Mobiliser les outils de la gestion des carrières professionnelles
- Définir la politique de rémunération
- Mettre en place le mix rémunération
- Améliorer la qualité de vie au travail
- Organiser le dialogue social

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- Être titulaire d'un diplôme ou d'une certification de niveau 5 (Bac +2) dans le domaine général, industriel ou technique
- Être âgé de 15 à 29 ans révolus

Pour les plus de 29 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter)

Capacité d'accueil : 12 places

Durée de la formation : 12 mois

Certification/Diplôme : Titre Certifiant niveau 6

Taux de réussite : première promotion

Après le diplôme

Entrée dans la vie active
Chargé de missions RH – Chargé de recrutement – Chargé des RH – Gestionnaire RH – Chargé de missions d'expertise sociale

Poursuite d'études
Master RH

Formation dispensée en partenariat avec

SOFTEC FORMATION PROFESSIONNELLE par la Revue Fiduciaire – Révélateur de talents

CCI campus ALSACE

UIMM PÔLE FORMATION Alsace – LA FABRIQUE DE L'AVENIR

NOUVEAU

MASTER 2 IA
Ingénierie d'Affaires
EM Strasbourg Business School

Lieu de formation : Mulhouse

Validation : Diplôme universitaire

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Cette formation s'adresse à des salariés souhaitant valoriser des compétences en management, en négociation commerciale et en gestion de projets ou à des étudiants issus des filières scientifiques et technologiques choisissant la voie de l'alternance pour développer une double compétence en affaires et gestion de projet.

Ce programme répond aux objectifs suivants :

- être capable d'identifier l'opportunité de mener (ou non) un projet
- être en mesure de définir les processus à mettre en œuvre dans la conduite et l'évaluation d'une affaire
- identifier les enjeux managériaux
- être capable de gérer une affaire dans sa globalité
- savoir animer et coordonner une équipe chargée de la réalisation du projet
- maîtriser les enjeux et les techniques de la négociation

POSTES POSSIBLES

- Responsable d'affaires
- Ingénieur procédés et méthodes
- Chef de projet
- Responsable de projet
- Product Manager
- Recherche développement

PROGRAMME

Le programme des enseignements est disponible sur le site internet de l'EM STRASBOURG :
www.em-strasbourg.com/fr/etudiant/formations/masters

Il se compose d'environ 400 heures d'enseignements (cours, conférences, séminaires, études de cas et simulation de gestion).
La formation est organisée par unités d'enseignements (UE).
Chaque UE donne lieu à des crédits ECTS.
Pour valider le master l'étudiant doit comptabiliser 30 Crédits ECTS par semestre.

Semestre 3
UE 1 : Méthodologie de la gestion de projet
UE 2 : Environnement économique et financier
UE 3 : Environnement marketing et commercial
UE 4 : Dimension managériale et comportementale

Semestre 4
UE 5 : Dynamique de projet
UE 6 : Environnement juridique
UE 7 : CLUE et approfondissement managérial international
UE 8 : Professionnalisation – Mission en entreprise – Méthodologie du mémoire

PUBLIC CONCERNÉ, DURÉE DE FORMATION

Conditions d'accès

- En apprentissage : étudiants de moins de 30 ans, titulaires du M1 Gestion de l'EM Strasbourg, d'un M1 ou d'un BAC+4, ayant des compétences techniques et linguistiques.

- En formation continue : cadres ou assimilés en activité (CIF, CPF, plan de formation ou à titre personnel) ou en recherche d'emploi ; Titulaires d'un BAC+4 ou d'un Master 1 justifiant d'une expérience professionnelle d'au moins 3 ans ; titulaires d'un diplôme de niveau inférieur et justifiant d'une expérience professionnelle réussie, sous condition d'acceptation par la commission pédagogique de la validation des acquis personnels et professionnels (VAPP).

Capacité d'accueil : 30 places
Durée de la formation : 12 mois
Certification/Diplôme : Master 2, niveau 7

Déroulement de la formation

De septembre à juin : 3 jours de cours (mercredi, jeudi et vendredi) tous les 15 jours.

Entre les sessions de formation, les apprentis et étudiants sous contrat de professionnalisation réintègrent l'entreprise.

De juillet à septembre : mission ou stage en entreprise pour les alternants.

Formation dispensée en partenariat avec EM Strasbourg BUSINESS SCHOOL

EN VIDEO
PAROLES D'APPRENTIS !

UIMM PÔLE FORMATION Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Notes

1250 entreprises partenaires, dont...

UIMM
PÔLE FORMATION
Alsace
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

CFAI Alsace

Renseignements

CANDIDATURES :

NORD ALSACE : 06 16 07 33 65
STRASBOURG : 03 88 37 22 08
COLMAR : 03 89 21 71 54
MULHOUSE : 03 89 46 89 97

info@formation-industries-alsace.fr

Ingénieur (ITII Alsace)
03 89 46 89 91
info-itii@formation-industries-alsace.fr
www.itii-alsace.fr

CENTRE DE COLMAR
31 rue des Jardins
68000 COLMAR
03 89 21 71 50

CENTRE DE MULHOUSE
Maison de l'Industrie
31 rue François Spoerry
68100 MULHOUSE
03 89 35 46 00

CENTRE DE REICHSHOFFEN
2 rue Ettore Bugatti
67110 REICHSHOFFEN
03 88 06 75 90

CENTRE DE STRASBOURG
6 rue Ettore Bugatti
67201 ECKBOLSHEIM
03 88 37 33 85

Grand Est
ALSACE CHAMPAGNE-ARDENNE LORRAINE
L'Europe s'invente chez nous

UIMM
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Détenteur du label UIMM

canavaristecom@free.fr - 12/2023

formation-industries-alsace.fr