

PROGRAMMATION AVANCÉE SUR ROBOT DE SOUDAGE

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- ◆ de paramétrer une soudure avec du balayage
- ◆ d'insérer et paramétrer les instructions pour le suivi de joint
- ◆ de créer et placer des points de référence dans un programme pièce
- ◆ d'insérer et paramétrer des programmes MACRO
- ◆ de mettre en œuvre la relocalisation dans des programmes pièce

METHODES PEDAGOGIQUES

- ◆ La formation s'effectue avec une alternance de cours théoriques et d'exercices pratiques.
- ◆ Un contrôle de l'assimilation des connaissances est effectué régulièrement par le formateur.

SANCTION DE LA FORMATION

Le suivi de la formation sera assuré par la signature des fiches de présence matin et après-midi.

A l'issue de la formation, les participants se verront remettre une attestation de stage. Une évaluation par les stagiaires de la qualité de la prestation sera également réalisée à la fin de l'action.

PROGRAMME

- ◆ La programmation de trajectoires de soudage et de balayage (rappel)
- ◆ La définition des différents suivis de joints
- ◆ La programmation de trajectoires et soudage mono-passe avec suivi de joint
- ◆ Mise en place de la fonction de décalage parallèle
- ◆ Appel de sous-programme
- ◆ Utilisation des points de référence
- ◆ Instructions de relocalisation

PUBLIC

Cette formation s'adresse à tous les techniciens impliqués dans la programmation d'une installation robotisée de soudage à l'arc incluant un système de suivi de joint.

PRÉREQUIS

Avoir suivi la formation *Initiation à la programmation de robot de soudage*

INFOS PRATIQUES

Durée : 4 jours

Lieux : Mulhouse